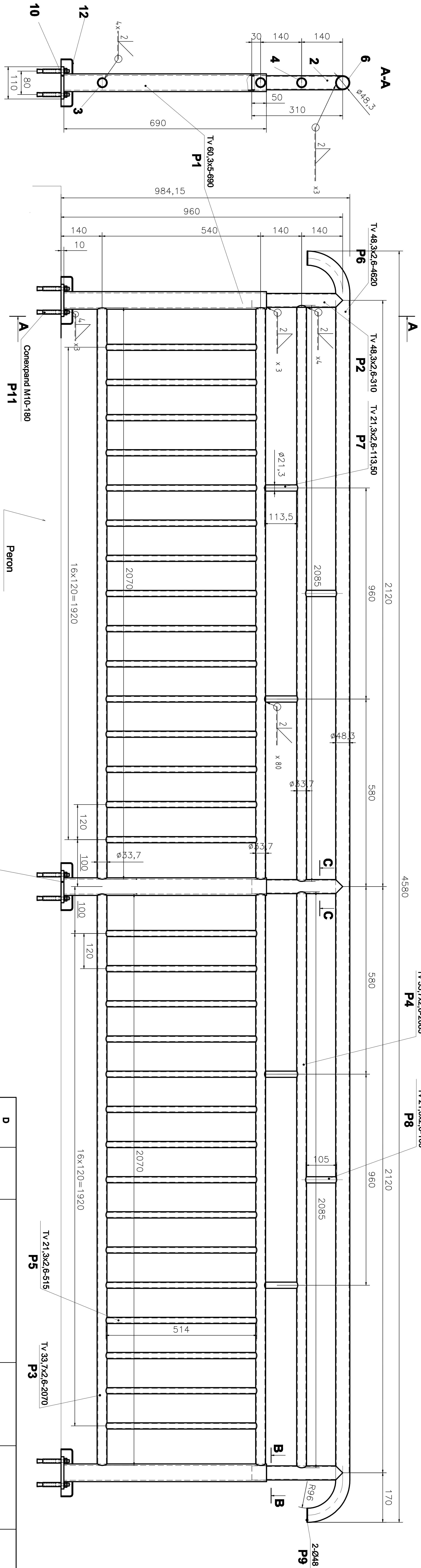




NOTĂ:

- Balustrada se execută din țevă de inox tip AISI 316
- Înainte de a se suda poz. 1 de poz. 10
- se va introduce capacul, poz. 12
- Toate sudurile se vor poliza și se vor lustrui
- Electrozi pentru îmbinările barelor de inox vor fi de tipul E316L-16, AWS A5.4-92
- Electrozi pentru îmbinarea dintre stâlpi poz. 1 și placușele poz. 10 vor fi de tipul E 23 12 L R32, EN 1600-97
- Condiții tehnice generale de calitate conform STAS 7670-88
- Absenți limită pentru îmbinări sudate conform SR EN ISO 13920:1998

NOTE:

- The railing is made out of stainless steel type AISI 316
- Before the welding of the point 1 to point 10 the top cap will be set in place, point 12
- All the weld seams will be polished and finished
- Electrodes for stainless steel bar joints will be type E316L-16, AWS A5.4-92
- Electrodes for poles post and plates pos. 10 joints be type E 23 12 L R32, EN 1600-97
- General technical quality according to STAS 7670-88
- Deviation limit for welded joints to SR EN ISO 13920:1998

EXTRAS DE MATERIALE / MATERIALS SHEAT				
Pozitie Position	Denumire Nume	Bucsi Pieces	Lungime Length (mm)	Greutate/Weight kg/bucsi/Total
1	TV 60.3 x 5	3	690	6.82 4.706 14.12
2	TV 48.3 x 2.6	3	310	2.93 0.908 2.73
3	TV 33.7 x 2.6	4	2190	1.99 4.358 17.43
4	TV 33.7 x 2.6	2	2205	1.99 4.388 8.78
5	TV 21.3 x 2.6	34	515	1.22 0.628 21.35
6	TV 48.3 x 2.6	1	4 620	2.93 13.537 13.54
7	TV 21.3 x 2.6	4	113.50	1.22 0.138 0.55
8	TV 33.7 x 2.6	2	105	1.99 0.209 0.42
9	Table inox 2-Ø48/ Table inox	2	-	- 0.005 0.01
10	Tg 10 - 110 x 110 - ØL 37	3	-	- 3.140 9.42
11	Conexiune M10 180/AA 140 10180	12	-	- 0.22 2.64
12	Capac inox 2.5 - Ø245/inox cover	3	-	- 0.925 2.78
			TOTAL GREUTATE / TOTAL WEIGHT (kg)	
			96.58	
			93.77	
			2.81	

GREUTATE/WEIGHT (kg)
SUDURĂ / WELDING (3%)
TOTAL GREUTATE / TOTAL WEIGHT (kg)

									
GUVERNUL ROMÂNIEI ROMANIAN GOVERNMENT					PROIECT FINANȚAT DE UNIUNEA EUROPEANĂ EUROPEAN UNION FINANCED PROJECT				
D									
C									
B									
A									
Indice	Data	Modificare	Proiectant	Aprobat	Indice	Data	Modificare	Proiectant	Aprobat
Index	Date	Modification/Revision	Designer	Approved Consultant	Index	Dates	Modification/Revision	Designer	Approved CFR

21.3x2.6-105

P8

2120

960

05

2085

514

2070

16x120=1920

TV 21.3x2.6-515

P5

TV 33.7x2.6-2070

P3

170

R96

2.0x4

P9

B

B