

**DE ACORD  
INSPECTOR ȘEF  
IJC BRAȘOV**

## PROGRAM

**privind controlul calității execuției lucrărilor la obiectivul :  
Reabilitarea liniei de cale ferată București – Brașov, componentă a Coridorului  
IV pan – european pentru circulația trenurilor cu viteza de 160 km/h“**

**TRONSONUL : BRAȘOV – SIGHIȘOARA**

**LOT 1: BRAȘOV – SIGHIȘOARA**

**CATEGORIA DE LUCRARE: SUPRASTRUCTURĂ LINII C.F.**

**PROIECTANT:** .....reprezentat prin șef de proiect

**BENEFICIAR :** C.N.C.F. “CFR” - SA, în calitate de investitor, reprezentat prin dirigintele de șantier.

**EXECUTANT :** .....

În conformitate cu Legea nr.10/1995 și normativele tehnice în vigoare, cei menționați mai sus stabilesc de comun acord prezentul program pentru controlul calității lucrărilor.

Nr. crt.	Lucrări care se controlează, se verifică sau se recepționează calitativ și pentru care trebuie întocmite documente scrise	Documente scrise care se întocmesc: <b>PVLA</b> = proces verbal de lucrări ascunse <b>PVRC</b> = proces verbal de recepție calitativă <b>PV</b> = proces verbal	Cine întocmește și semnează: <b>C</b> = Client <b>E</b> = Executant <b>P</b> = Proiectant <b>I</b> = ISC	Nr. și data actului încheiat
1.	Predarea-primirea reperilor pentru poziționarea liniilor c.f. proiectate (fir I și fir II), a elementelor geometrice : curbe și aparate de cale. Frecvența verificării : - stație - interval	P.V.de predare - primire	C+E+P	

<p>2. <b>Verificarea materialului utilizat la prisma căii – piatra spartă</b> Se verifică: - calitatea materialului : natura și granulozitatea; - condiții de depozitare. <b>Frecvența verificării :</b> - stație - interval</p>	<p>Certificate de calitate + P.V.R.C.</p>	<p>C+E</p>	
<p>3. <b>Verificarea materialelor care alcătuiesc suprastructura căii</b> Se verifică: - șinele; - traversele; - materialul mărunt de prindere a șinei de traverse; - JIL-urile; -condiții de depozitare;</p>	<p>Certificate de calitate + P.V.R.C.</p>	<p>C+E</p>	
<p>4. <b>Verificarea montării suprastructurii căii</b> Se verifică: - poza traverselor; - ecartamentul; - montarea corectă a sistemului de prindere a șinelor pe traverse; -verificarea joantelor pe zona căii cu joante (c.c.j.). <b>Frecvența verificării :</b> - stație - interval</p>	<p>P.V.R.C.</p>	<p>C+E</p>	
<p>5 <b>Verificarea geometriei căii :</b> <b>- aliniamente</b> <b>- curbe și curbe de racordare</b> Se verifică: - poziția finală a căii în plan orizontal - poziția în plan vertical (nivelmentul) <b>Frecvența verificării :</b> - stație - interval</p>	<p>Diagramă vagon de măsurat calea + P.V.R.C.</p>	<p>C+E</p>	

<p>6. <b>Verificarea aparatelor de cale:</b> Se verifică: - părțile metalice componente; - traversele; - sistemul de prindere; - sistemul de manevrare; - sudura joantelor interioare. <b>Frecvența verificării :</b> - stație - interval</p>	<p>Certificate de calitate + P.V.R.C.</p>	<p>C+E</p>	
<p>7 <b>Verificarea modului de realizare a căii fără joante.</b> Se verifică: - calitatea materialului pentru sudura aluminotermică; - calitatea sudurilor <b>Frecvența verificării :</b> - stație - interval</p>	<p>Certificate de calitate + Buletine de încercări privind calitatea sudurilor + Lista controlului ultrasonic al sudurilor + P.V.R.C.</p>	<p>C+E</p>	
<p>8. <b>Verificarea elementelor geometrice ale prismului de piatră spartă compactat și stabilizat la linii și aparate de cale.</b> Se verifică: - dimensiunile prismeii căii; - grosimea stratului de piatră spartă sub talpa traversei;- - distanța de la capetele traversei până la muchiile prismeii căii; - taluzurile prismeii căii; - finisarea prismeii căii (profilarea); - asigurarea spațiului liber de 3cm între talpa șinei și fața superioară a stratului de piatră spartă (zona prinderilor șinei de traversă nu trebuie să fie acoperită cu piatră spartă). <b>Frecvența verificării :</b> - stație - interval</p>	<p>P.V.R.C. + Banda stabilizatorului dinamic</p>	<p>C+E+P</p>	

NOTA:

- a. Verificarea lucrărilor se va efectua în conformitate cu normativul C 56/85, Legea nr. 10/1995 și normativele tehnice în vigoare.
- b. Proiectantul va fi convocat pentru verificarea calității lucrărilor de către client în raport cu stadiul de execuție.
- c. Delegații împuterniciți cu verificarea calității lucrărilor în curs de execuție sunt:
  - Client – Dirigințele de șantier și alte organe de control ale clientului;
  - Proiectant – proiectant topometru, proiectant de suprastructură, șef de proiect;
  - Executant – Organ CTC, șef de șantier;
  - ISC – Organ de control al inspecției de stat în construcții.

Notă:

1. – Coloana 5 se completează la data încheierii actului prevăzut în coloana 3.
2. – Executantul va anunța în scris ceilalți factori interesați pentru participarea cu minim 10 zile înaintea datei la care urmează să se facă verificarea.

**PROIECTANT,**

**CLIENT,**

**EXECUTANT,**

**I.S.C.**

**C.N.C.F. “C.F.R.”- S.A.**

**DE ACORD  
INSPECTOR ȘEF  
IJC MUREȘ**

## PROGRAM

**privind controlul calității execuției lucrărilor la obiectivul :  
Reabilitarea liniei de cale ferată București – Brașov, componentă a Coridorului  
IV pan – european pentru circulația trenurilor cu viteza de 160 km/h“**

**TRONSONUL : BRAȘOV – SIGHIȘOARA**

**LOT 1: BRAȘOV – SIGHIȘOARA**

**CATEGORIA DE LUCRARE: SUPRASTRUCTURĂ LINII C.F.**

**PROIECTANT:** .....reprezentat prin șef de proiect

**BENEFICIAR :** C.N.C.F. “CFR” - SA, în calitate de investitor, reprezentat prin dirigintele de șantier.

**EXECUTANT :** .....

În conformitate cu Legea nr.10/1995 și normativele tehnice în vigoare, cei menționați mai sus stabilesc de comun acord prezentul program pentru controlul calității lucrărilor.

Nr. crt.	Lucrări care se controlează, se verifică sau se recepționează calitativ și pentru care trebuie întocmite documente scrise	Documente scrise care se întocmesc: <b>PVLA</b> = proces verbal de lucrări ascunse <b>PVRC</b> = proces verbal de recepție calitativă <b>PV</b> = proces verbal	Cine întocmește și semnează: <b>C</b> = Client <b>E</b> = Executant <b>P</b> = Proiectant <b>I</b> = ISC	Nr. și data actului încheiat
1.	Predarea-primirea reperilor pentru poziționarea liniilor c.f. proiectate (fir I și fir II), a elementelor geometrice : curbe și aparate de cale. Frecvența verificării : - stație - interval	P.V.de predare - primire	C+E+P	

<p>2. <b>Verificarea materialului utilizat la prisma căii – piatra spartă</b> Se verifică: - calitatea materialului : natura și granulozitatea; - condiții de depozitare. <b>Frecvența verificării :</b> - stație - interval</p>	<p>Certificate de calitate + P.V.R.C.</p>	<p>C+E</p>	
<p>3. <b>Verificarea materialelor care alcătuiesc suprastructura căii</b> Se verifică: - șinele; - traversele; - materialul mărunt de prindere a șinei de traverse; - JIL-urile; -condiții de depozitare;</p>	<p>Certificate de calitate + P.V.R.C.</p>	<p>C+E</p>	
<p>4. <b>Verificarea montării suprastructurii căii</b> Se verifică: - poza traverselor; - ecartamentul; - montarea corectă a sistemului de prindere a șinelor pe traverse; -verificarea joantelor pe zona căii cu joante (c.c.j.). <b>Frecvența verificării :</b> - stație - interval</p>	<p>P.V.R.C.</p>	<p>C+E</p>	
<p>5 <b>Verificarea geometriei căii :</b> <b>- aliniamente</b> <b>- curbe și curbe de racordare</b> Se verifică: - poziția finală a căii în plan orizontal - poziția în plan vertical (nivelmentul) <b>Frecvența verificării :</b> - stație - interval</p>	<p>Diagramă vagon de măsurat calea + P.V.R.C.</p>	<p>C+E</p>	

<p>6. <b>Verificarea aparatelor de cale:</b> Se verifică: - părțile metalice componente; - traversele; - sistemul de prindere; - sistemul de manevrare; - sudura joantelor interioare. <b>Frecvența verificării :</b> - stație - interval</p>	<p>Certificate de calitate + P.V.R.C.</p>	<p>C+E</p>	
<p>7 <b>Verificarea modului de realizare a căii fără joante.</b> Se verifică: - calitatea materialului pentru sudura aluminotermică; - calitatea sudurilor <b>Frecvența verificării :</b> - stație - interval</p>	<p>Certificate de calitate + Buletine de încercări privind calitatea sudurilor + Lista controlului ultrasonic al sudurilor + P.V.R.C.</p>	<p>C+E</p>	
<p>8. <b>Verificarea elementelor geometrice ale prismului de piatră spartă compactat și stabilizat la linii și aparate de cale.</b> Se verifică: - dimensiunile prismeii căii; - grosimea stratului de piatră spartă sub talpa traversei;- - distanța de la capetele traversei până la muchiile prismeii căii; - talzurile prismeii căii; - finisarea prismeii căii (profilarea); - asigurarea spațiului liber de 3cm între talpa șinei și fața superioară a stratului de piatră spartă (zona prinderilor șinei de traversă nu trebuie să fie acoperită cu piatră spartă). <b>Frecvența verificării :</b> - stație - interval</p>	<p>P.V.R.C. + Banda stabilizatorului dinamic</p>	<p>C+E+P</p>	

NOTA:

- a. Verificarea lucrărilor se va efectua în conformitate cu normativul C 56/85, Legea nr. 10/1995 și normativele tehnice în vigoare.
- b. Proiectantul va fi convocat pentru verificarea calității lucrărilor de către client în raport cu stadiul de execuție.
- c. Delegații împuterniciți cu verificarea calității lucrărilor în curs de execuție sunt:
  - Client – Dirigințele de șantier și alte organe de control ale clientului;
  - Proiectant – proiectant topometru, proiectant de suprastructură, șef de proiect;
  - Executant – Organ CTC, șef de șantier;
  - ISC – Organ de control al inspecției de stat în construcții.

Notă:

1. – Coloana 5 se completează la data încheierii actului prevăzut în coloana 3.
2. – Executantul va anunța în scris ceilalți factori interesați pentru participarea cu minim 10 zile înaintea datei la care urmează să se facă verificarea.

**PROIECTANT,**

**CLIENT,**

**EXECUTANT,**

**I.S.C.**

**C.N.C.F. “C.F.R.”- S.A.**