

FORMULAR F5

Obiectiv:

REABILITAREA LINIEI DE CALE FERATĂ BRAȘOV - SIMERIA, PARTE COMPONENTĂ A CORIDORULUI IV PAN-EUROPEAN, PENTRU CIRCULAȚIA TRENURILOR CU VITEZA MAXIMĂ DE 160 km/h

Proiectant:

Italferr S.p.A. (Liderul Consorțiului)
Scott Wilson - Obermeyer - Tehnic

Sectiunea: BRAȘOV - SIGHIȘOARA

Lot 1: BRAȘOV - SIGHIȘOARA

Categoria de lucrari: Linia de contact

Utilaj/Echipament/Dotare:
Cod:

Fisa tehnica nr. 12
Aparat sudura
LC12

Nr. crt.	Specificatii tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificatiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producator
1	2	3	4
1	Parametri tehnici si functionali		
1.1	Apart de sudura in curent continuu		
1.2	Gama reglare curent: 5 - max 160 A		
1.3	Dimensiune electrozi 1.5 - 3.25 mm		
2	Specificații de performanță și condiții privind siguranta in exploatare		
2.1	Portabil/ greutate redusa max 4 kg		
3	Condiții privind conformitatea cu standardele relevante		
4	Condiții de garanție și postgaranție		
4.1	24 luni		
5	Alte condiții cu caracter tehnic		

Ofertant,
(semnatura autorizata)