



NOTĂ:

- Balustrada se execută din teavă de inox lip AISI 316
- Înainte de a se suda poz. 1 de poz. 8 se va introduce capacul, poz. 10
- Toate sudurile se vor poliza și se vor lustrui
- Electrozi pentru îmbinările barelor de inox vor fi de tipul E316L-16, AWS A5.4-92
- Electrozi pentru îmbinarea dintre stâlpi poz. 1 și placutele poz. 8 vor fi de tipul E 23 12 L R32, EN 1600-97
- Condiții tehnice generale de calitate conform STAS 1070-88
- Abateri limită pentru îmbinări sudate conform SR EN ISO 13920:1998

NOTE:

- The railing is made out of stainless steel type AISI 316
- Before the welding of the point line to point 8 the top cap will be set in place, point 10
- All the weld seams will be polished and finished
- Electrodes for stainless steel bar joints will be type E316L-16, AWS A5.4-92
- Electrodes for poles and plates pos. 8 joints be type E 23 12 L R32, EN 1600-97
- General technical quality according to STAS 1070-88
- Deviation limit for welded joints to SR EN ISO 13920:1998

EXTRAS DE MATERIALE / MATERIALS SHEET

Posiția / Position	Denumirea / Name	Bucăți / Pieces	Lung. (mm) / Length (mm)	kg/m	kg/bucăți / Total	kg/m	kg/bucăți / Total
1	Tv 60,3 x 5	7	690	6,82	4,706	32,95	
2	Tv 48,3 x 2,6	7	310	2,93	0,908	6,36	
3	Tv 33,7 x 2,6	10	1989	1,99	3,958	39,58	
4	Tv 33,7 x 2,6	5	2003	1,99	3,986	19,93	
5	Tv 48,3 x 2,6	1	10 149	2,93	29,736	29,74	
6	Tv 21,3 x 2,6	11	114	1,22	0,139	1,53	
7	Tv 21,3 x 2,6	77	514	1,22	0,627	48,28	
8	Tg 10 - 110 x 110 - OL 37	4	-	-	3,140	12,56	
9	Conepano M10 180AA.14010180	28	-	-	0,22	3,16	
10	Capac inox 2,5 - Ø245/inox cover	4	-	-	0,925	3,70	
11	Tv 21,3 x 2,6	5	106	1,22	0,129	0,65	
12	Tv 33,7 x 2,6	1	965	1,99	1,921	1,92	
13	Tv 33,7 x 2,6	2	950	1,99	1,890	3,78	
14	Tv 48,3 x 2,6	1	1050	2,93	3,077	3,08	
15	Tabla inox 2-Ø48/ Table inox	1	-	-	0,005	0,005	
16	Tg 10 - 110 x 110 - OL 37	3	-	-	3,140	9,42	
17	Capac inox 2,5 - Ø245/inox cover	3	-	-	0,925	2,78	
GREUTATE/WEIGHT (kg)						177,14	
SUDURĂ/WELDING (37)						5,31	
TOTAL GREUTATE / TOTAL WEIGHT (kg)						182,45	

D					
C					
B					
A					
Indice / Index	Data / Date	Modificări / Modifications	Proiectant / Designer	Aprobat / Approved	CFR / C.F.R.
				PROIECT FINANȚAT DE UNIUNEA EUROPEANĂ EUROPEAN UNION FINANCED PROJECT	
		C.N.C.F. "C.F.R." - S.A.			
CLIENT / CLIENT					
		CONSULTANT / CONSULTANT			
Aprobat / Approved	Responsabil / Responsible	Proiectant / Designer	R. Liuzza	Data / Date	12.2011
Aprobat / Approved	Coordonator / Coordinator	Section 1 / Section 1	C. Gambelli	Data / Date	12.2011
Verificat / Checked	Verificator / Verifier	Giuseppe Fioravanti		Data / Date	12.2011
SUBCONTRACTANT / SUBCONTRACTOR					
Aprobat / Approved	Responsabil / Responsible	A. Stancu - Dirulescu		Data / Date	12.2011
Încadrat / Elaborated	Proiectant / Designer	Gavril Dorin		Data / Date	12.2011
Resabilitarea liniei de cale ferată Brașov - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan European, pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h, Tronsoanel - Brașov - Sighișoara					
Rehabilitation of the railway line Brașov - Simeria, component Part of the IV Pan-European Corridor, for the trains circulation with maximum speed of 160 km/h, Section - Brașov - Sighișoara				Proiect/Project 2004/RO/16/P/PA/003 Faza / Phase: D.E. / E.D.	
Denumire desen / Drawing Title : BALUSTRADĂ 9 - 10 - 1 - 5,5% HANDRAIL 9 - 10 - 1 - 5,5%					
Codificare / Codification System		Scara / Scale 1:10 (1:5)		LPT / LPT Nr. / No. 01 / 01	
E	A	5	1	E	0
0	1	E	0	0	0
0	0	B	K	C	0
0	0	0	0	0	0
0	2	0	1	4	0

2A2(118x420)=0,5m²