



EXTRAS DE MATERIALE / MATERIALS SHEET					
Position	Denumirea / Name	Bucăți / Pieces	Lung. (mm) / Length (mm)	Greutate / Weight (kg)	Greutate / Weight (kg)
				kg/m	Total / Total
1	Tv 60,3 x 5	3	650	6,82	4,706
2	Tv 48,3 x 2,6	3	310	2,93	0,908
3	Tv 33,7 x 2,6	4	2360	1,99	4,700
4	Tv 33,7 x 2,6	2	2375	1,99	4,726
5	Tv 48,3 x 2,6	1	5263	2,93	15,421
6	Tv 21,3 x 2,6	6	113,50	1,22	0,138
7	Tv 21,3 x 2,6	38	515	1,22	0,628
8	Tg 10 - 110 x 110 - OL 37	3	-	-	3,140
9	Consignă M10 1803AA 14010160	12	-	-	0,22
10	Tabla inox 2-Ø48 / Table inox	1	-	-	0,005
11	Capac inox 2,5 - Ø245 / Inox cover	3	-	-	0,925
12	Tv 21,3 x 2,6	3	107	1,22	0,131
GREUTATE / WEIGHT (kg)					100,50
SUDURĂ / WELDING (3%)					3,02
TOTAL GREUTATE / TOTAL WEIGHT (kg)					103,52

NOTA:

- Balustrada se execută din țevă de inox tip AISI 316
- Înainte de a se suda poz. 1 de poz. 8 se va introduce capacul, poz. 11
- Toate sudurile se vor poliza și se vor lustrui
- Electrozi pentru îmbinările baselor de inox vor fi de tipul E316L-16, AWS A5.4-92
- Electrozi pentru îmbinarea dintre stalpi, poz. 1 și placutele poz. 8 vor fi de tipul E 23 12 L R52, EN 1600-97
- Condiții tehnice generale de calitate conform STAS 7670-88
- Abateri limita pentru îmbinări sudate conform SR EN ISO 13920:1998

NOTE:

- The railing is made out of stainless steel type AISI 316
- Before the welding of the point 1 to the point 8 the top cap will be set in place, point 11
- All the weld seams will be polished and finished
- Electrodes for stainless steel bar joints will be type E316L-16, AWS A5.4-92
- Electrodes for poles pos. 1 and plates pos. 8 joints will be type E 23 12 L R52, EN 1600-97
- General technical quality according to STAS 7670-88
- Deviation limit for welded joints to SR EN ISO 13920:1998

D						
C						
B						
A						

Index	Date	Modificare / Modification	Proiectant / Designer	Aprobat / Approved	Aprobat CFR / Approved CFR
-------	------	---------------------------	-----------------------	--------------------	----------------------------

GUVERNUL ROMÂNIEI / ROMANIAN GOVERNMENT
 PROIECT FINANȚAT DE UNIUNEA EUROPEANĂ / EUROPEAN UNION FINANCED PROJECT

CLIENT / CLIENT
 C.N.C.F. "C.F.R." - S.A.

CONSULTANT / CONSULTANT
 GRUPUL ITALFER / ITALFER GROUP
 SCOT WILSON
 OBERMEYER PLANEN + BERATEN GMBH
 TECNIC CONSULTING ENGINEERS

Aprobat / Approved	Responsabil / Responsible	Data / Date	Semnatura / Signature
Aprobat / Approved	Project Manager	12.2011	
Aprobat / Approved	Section 1 Coordinator	12.2011	
Verificat / Checked	Verifier	12.2011	

Aprobat / Approved	Responsabil / Responsible	Data / Date	Semnatura / Signature
Elaborat / Elaborated	Designer	12.2011	

Reabilitarea liniei de cale ferată Brașov - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan European, pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h.
 Tronsoanel: Brașov - Sighișoara
 Rehabilitation of the railway line Brașov - Simeria, component Part of the IV Pan-European Corridor, for the trains circulation with maximum speed of 160 km/h.
 Section: Brașov - Sighișoara

Denumire desen / Drawing Title:
BALUSTRADĂ 30 - 5,3s
 HANDRAIL 50 - 5,3s

Codificare / Codification System	Scara / Scale	LOT / LOT	Nr. / No.
EAS101E00BKCC00020350	1:10 (1:8)		01/01

A2(594x420)=0,25m²