



NOTĂ:

- Balustrada se execută din țevă de inox tip AISI 316
- Înainte de a se suda poz. 1 de poz. 8 se va introduce capacul, poz. 11
- Toate sudurile se vor poliza și se vor lustrui
- Electrozii pentru imbinările barelor de inox vor fi de tipul E316L-16, AWS A5.4-92
- Electrozii pentru imbinarea dintre stalpi poz.1 și placutele poz. 8 vor fi de tipul E 23 12 L R32, EN 1600-97
- Condiții tehnice generale de calitate conform STAS 767/0-88
- Abateri limita pentru imbinări sudate conform SR EN ISO 13920:1998

NOTE:

- The railing is made out of stainless steel type AISI 316
- Before the welding of the point 1 to point 8 the top cap will be set in place, point 11
- All the weld seams will be polished and finished
- Electrodes for stainless steel bar joints will be type E316L-16, AWS A5.4-92
- Electrodes for poles pos.1 and plates pos. 8 joints be type E 23 12 L R32, EN 1600-97
- General technical quality according to STAS 767/0-88
- Deviation limit for welded joints to SR EN ISO 13920:1998

EXTRAS DE MATERIALE / MATERIALS SHEET						
Poziția Position	Denumirea Name	Bucăți Pieces	Lung.(mm) Length.(mm)	Greutate/Weight		
				kg/m	kg/buc.(ps.)	Total/Total
1	Tv 48,3 x 2,6	1	2099	2,93	6,15	6,15
2	Tv 33,7 x 2,6	1	2015	1,99	4,01	4,01
3	Tv 33,7 x 2,6	2	2000	1,99	3,98	7,96
4	Tv 21,3 x 2,6	15	330	1,22	0,403	6,05
5	Tv 21,3 x 2,6	2	113,50	1,22	0,138	0,28
6	Tv 21,3 x 2,6	1	106,6	1,22	0,129	0,13
GREUTATE/WEIGHT (kg)						24,58
SUDURĂ / WELDING (3%)						0,74
TOTAL GREUTATE / TOTAL WEIGHT (kg)						25,32

D					
C					
B					
A					
Indice Index	Data Date	Modificare Modification/Revision	Proiectant Designer	Aprobat Consultant Approved Consultant	Aprobat CFR Approved CFR



GUVERNUL ROMÂNIEI
ROMANIAN GOVERNMENT

PROIECT FINANȚAT DE UNIUNEA EUROPEANĂ
EUROPEAN UNION FINANCED PROJECT



C.N.C.F. "C.F.R." - S.A.

CLIENT / CLIENT



CONSULTANT / CONSULTANT

			Data Date	Semnătură Signature
Aprobat Approved	Șef proiect Project manager	R. Liuzza	.11.2011	
Aprobat Approved	Coordonator Secțiune 1 Section 1 Coordinator	C. Gambelli	.11.2011	
Verificat Checked	Verificator Verifier	Giuseppe Fioravanti	.11.2011	

SUBCONTRACTANT / SUBCONTRACTOR



			Data Date	Semnătură Signature
Aprobat Approved	Responsabil Subconsultant Subconsultant Responsible	A.Stanciu - Dinulescu	.11.2011	
Întocmit Elaborated	Proiectant Designer	Gavril Dorin	.11.2011	

Reabilitarea liniei de cale ferată Brașov - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan European, pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h,
Tronsonul : Brașov - Sighișoara
 Rehabilitation of the railway line Brașov - Simeria, component Part of the IV Pan-European Corridor, for the trains circulation with maximum speed of 160 km/h,
Section : Brașov - Sighișoara

Proiect/Project
2004/RO/16/P/PA/003

Faza / Phase:
D.E. / E.D.

Denumire desen / Drawing Title :

BALUSTRADĂ SCURTA TUNEL PERON
SHORT HANDRAIL TUNNEL PLATFORM

Codificare / Codification System	Scara / Scale 1: 10 (1:5)	LOT/LOT	Nr. / No 01 / 01
----------------------------------	------------------------------	---------	---------------------

E A 5 1 0 1 E 0 0 B K C C 0 0 0 4 0 0 5 0