



NOTĂ:

- Balustrada se execută din țevă de inox tip AISI 316
- Înainte de a se sudă poz. 1 de poz. 8 se va introduce capacul, poz. 10
- Toate sudurile se vor poliza și se vor lustrui
- Electrozi pentru îmbinarea barelor de inox vor fi de tipul E316L-16, AWS A5.4-92
- Electrozi pentru îmbinarea dirlelor stâlpi poz. 1 și plăcuțele poz. 8 vor fi de tipul E 23 12 L R32, EN 1600-97
- Condiții tehnice generale de calitate conform STAS 7670-88
- Abateri limită pentru îmbinări sudate conform SR EN ISO 13920:1998

NOTE:

- The railing is made out of stainless steel type AISI 316
- Before the welding of the joint the top cap will be set in place, point 10
- All the weld seams will be polished and finished
- Electrodes for stainless steel bar joints will be type E316L-16, AWS A5.4-92
- Electrodes for poles post-stand plates pos. 8 joints be type E 23 12 L R32, EN 1600-97
- General technical quality according to STAS 7670-88
- Deviation limit for welded joints to SR EN ISO 13920:1998

EXTRAS DE MATERIALE / MATERIALS SHEET

Pozitia / Position	Denumirea / Name	Bucuri / Pieces	Lung. (mm) / Length (mm)	Greutate / Weight	
				kgm	kg/bucuri / Total
1	Tv 60.3x5	6	690	6.82	4.706
2	Tv 48.3x2.6	6	310	2.93	0.908
3	Tv 33.7x2.6	6	1989	1.99	3.958
4	Tv 33.7x2.6	3	2003	1.99	3.986
5	Tv 48.3x2.6	1	7.370	2.93	21.594
6	Tv 21.3x2.6	7	114	1.22	0.139
7	Tv 21.3x2.6	52	514	1.22	0.627
8	Tg 10-110x110-CL 37	3	-	-	3.140
9	Conexiune M10 180/AA 140/10180	24	-	-	0.22
10	Capac inox 2.5-Ø245/inox cover	3	-	-	0.925
11	Tv 21.3x2.6	3	106	1.22	0.129
12	Tv 33.7x2.6	1	1039	1.99	2.068
13	Tv 33.7x2.6	2	1023	1.99	2.036
14	Tg 10-110x110-CL 37	3	-	-	3.140
15	Capac inox 2.5-Ø245/inox cover	3	-	-	0.925
16	Tv 33.7x2.6	1	415	1.99	0.826
17	Tv 33.7x2.6	2	400	1.99	0.796
18	Tv 48.3x2.6	1	500	2.93	1.465
GREUTATE / WEIGHT (kg)				169.45	
SUDURĂ / WELDING (3%)				5.08	
TOTAL GREUTATE / TOTAL WEIGHT (kg)				174.54	

D					
C					
B					
A					
Indice / Index	Data / Date	Modificari / Modifications	Proiectant / Designer	Aprobat / Approved	Aprobat CFR / Approved CFR
GUVERNUL ROMANIEI / ROMANIAN GOVERNMENT		PROIECT FINANȚAT DE UNIUNEA EUROPEANĂ / EUROPEAN UNION FINANCED PROJECT		C.N.C.F. "C.F.R." - S.A.	
CLIENT / CLIENT					
CONSULTANT / CONSULTANT					
Aprobat / Approved	Self project		R. Liuzza	-12.2011	
Aprobat / Approved	Project manager				
Aprobat / Approved	Coordinator Section 1		C. Gambelli	-12.2011	
Verificat / Checked	Verificator / Verifier		Giuseppe Fioravanti	-12.2011	
SUBCONTRACTANT / SUBCONTRACTOR					
Aprobat / Approved	Responsabil Subcontractant / Subcontractant Responsible		A. Stancu - Dinulescu	-12.2011	
Intocmit / Elaborated	Proiectant / Designer		Gavril Dorin	-12.2011	
Reabilitarea liniei de cale ferată Braşov - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan European, pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h.					
Tronsoanel: Braşov - Sighişoara				2004/RO/16/PA/003	
Rehabilitation of the railway line Braşov - Simeria, component Part of the IV Pan-European Corridor, for the trains circulation with maximum speed of 160 km/h.				Faza / Phase: D.E. / E.D.	
Denumire desen / Drawing Title: BALUSTRADĂ 3 - 7 - 0,5 - 5,5% / HANDRAIL 3 - 7 - 0,5 - 5,5%					
Codificare / Codification System		Scara / Scale: 1:10,1:6		Nr. / No: 01/01	
E	A	5	1	0	1
E	0	0	B	K	C
C	0	0	0	2	0
0	1	0	1	0	0

1,75A2(1039x420)=0,44m²