



NOTĂ:

- Balustrada se execută din țevă de inox tip AISI 316
- Înainte de a se sudă poz. 1 de poz. 8 se va introduce capacul, poz. 11
- Toate sudurile se vor poliza și se vor lustrui
- Electrozi pentru îmbinările barelor de inox vor fi de tipul E316L-16, AWS A5.4-92
- Electrozi pentru îmbinările dintre stâlpi poz. 1 și plăcuțele poz. 8 vor fi de tipul E 23 12 L R32, EN 1600-97
- Condiții tehnice generale de calitate conform STAS 7670-98
- Abateri limită pentru îmbinări sudate conform SR EN ISO 13920:1998

NOTE:

- The railing is made out of stainless steel type AISI 316
- Before the welding of the point 1 to point 8 the cap will be set in place, point 11
- All the weld seams will be polished and finished
- Electrodes for stainless steel bar joints will be type E316L-16, AWS A5.4-92
- Electrodes for poles pos. 1 and plates pos. 8 joints be type E 23 12 L R32, EN 1600-97
- General technical quality according to STAS 7670-98
- Deviation limit for welded joints to SR EN ISO 13920:1998

EXTRAS DE MATERIALE / MATERIALS SHEET					
Prozila / Position	Denumirea / Name	Bucati / Pieces	Lung. (mm) / Length (mm)	Greutate / Weight	
				kg/m	kg/bucata / Total
1	Tv 60.3 x 5	3	690	6.82	4.706
2	Tv 48.3 x 2.6	3	310	2.93	0.906
3	Tv 33.7 x 2.6	4	1950	1.99	3.881
4	Tv 33.7 x 2.6	2	1965	1.99	3.911
5	Tv 48.3 x 2.6	1	4.441	2.93	13.012
6	Tv 21.3 x 2.6	2	113.50	1.22	0.138
7	Tv 21.3 x 2.6	30	515	1.22	0.628
8	Tg 10 - 110 x 110 - OL 37	3	-	-	3.140
9	Conexpand M10 180/AA 14010180	12	-	-	0.22
10	Tabla inox 2-Ø48 / Table inox	1	-	-	0.005
11	Capac inox 2.5 - Ø245 / inox cover	3	-	-	0.925
12					
				GREUTATE / WEIGHT (kg)	87.27
				SUDURĂ / WELDING (3%)	2.62
				TOTAL GREUTATE / TOTAL WEIGHT (kg)	89.89

D					
C					
B					
A					
Indice / Index	Data / Date	Modificare / Modification/Revision	Proiectant / Designer	Aprobat / Approved	Aprobat CFR / Approved CFR
GUVERNUL ROMÂNIEI / ROMANIAN GOVERNMENT		PROIECT FINANȚAT DE UNIUNEA EUROPEANĂ / EUROPEAN UNION FINANCED PROJECT			
CLIENT / CLIENT		C.N.C.F. "C.F.R." - S.A.			
CONSULTANT / CONSULTANT		Data / Date		Semnatura / Signature	
Aprobat / Approved	Șef proiect / Project manager	R. Liuzza		-12.2011	
Aprobat / Approved	Coordonator Secțiune 1 / Section 1 Coordinator	C. Gambelli		-12.2011	
Verificat / Checked	Verificator / Verifier	Giuseppe Fioravanti		-12.2011	
SUBCONTRACTANT / SUBCONTRACTOR		Data / Date		Semnatura / Signature	
Aprobat / Approved	Responsabil Subcontractant / Subcontractant Responsible	A. Stancu - Dinulescu		-12.2011	
Intocmit / Elaborat	Proiectant / Designer	Gavril Dorin		-12.2011	
Reabilitarea liniei de cale ferată Brașov - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan European, pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h, Tronsoanelor : Brașov - Sighișoara		Reabilitarea liniei de cale ferată Brașov - Simeria, componentă Part of the IV Pan-European Corridor, for the trains circulation with maximum speed of 160 km/h, Sections : Brașov - Sighișoara		Proiect/Project 2004/RO/16/PPA/003	
Denumire desen / Drawing Title :		BALUSTRADĂ 10 - 4,5 HANDRAIL 10 - 4,5			
Codificare / Codification System		Scara / Scale 1:10 (1:1)		Nr. / No. 01/01	
E A 5 1 0 1 E 0 0 B K C C 0 0 0 2 0 1 5 0					

1,25A2(742x420)=0,32m<sup>2</sup>