



NOTĂ:

- Balustrada se execută din teavă de inox tip AISI 316
- Înainte de a se suda poz. 1 de poz. 10 se va introduce capacul, poz. 15
- Toate sudurile se vor poliza și se vor lustrui
- Electrozi pentru imbinările barelor de inox vor fi de tipul E316L-16, AWS A5.4-92
- Electrozi pentru imbinările drepte stâlpilor poz. 1 și placutele poz. 10 vor fi de tipul E 23 12 L R32, EN 1600-97
- Condiții tehnice generale de calitate conform STAS 7670-88
- Abateri limită pentru îmbinări sudate conform SR EN ISO 15920:1998

NOTE:

- The railing is made out of stainless steel type AISI 316
- Before the welding of the point 1 to point 10 the cap will be set in place, point 15
- All the weld seams will be polished and finished
- Electrodes for stainless steel bar joints will be type E316L-16, AWS A5.4-92
- Electrodes for poles pos. 1 and plates pos. 10 will be type E 23 12 L R32, EN 1600-97
- General technical quality according to STAS 7670-88
- Deviation limit for welded joints to SR EN ISO 15920:1998

EXTRAS DE MATERIALE / MATERIALS SHEET					
Position	Denumirea / Name	Bucăți / Pieces	Lungime (mm) / Length (mm)	Greutate / Weight (kg/m)	kg/bucăți / Total
1	Tv 60.3 x 5	13	690	0,82	4,706
2	Tv 48.3 x 2.6	13	310	2,93	0,908
3	Tv 21.3 x 2.6	168	515	1,22	0,628
4	Tv 33.7 x 2.6	24	1950	1,99	3,881
5	Tv 48.3 x 2.6	1	24 480	2,93	71,726
6	Tv 33.7 x 2.6	12	1985	1,99	3,911
7	Tv 33.7 x 2.6	12	105	1,99	0,209
8	Tv 21.3 x 2.6	24	113,50	1,22	0,138
9	Capac inox 2.5 - Ø245/inox cover	12	-	-	0,925
10	Tg 10 - 110 x 110 - OL 37	12	-	-	3,140
11	Conexiune M10 180/AA 140/10180	48	-	-	0,22
12	Element curbă inox element	1	440	1,99	0,876
13	Element curbă inox element	2	425	1,99	0,846
14					
15					
				GREUTATE / WEIGHT (kg)	458
				SUDURĂ / WELDING (3%)	13,74
				TOTAL GREUTATE / TOTAL WEIGHT (kg)	471,74

D					
C					
B					
A					
Indice	Data	Modificare /	Proiectant	Aprobat /	Aprobat CFR
Index	Date	Revision	Designer	Approved /	Approved CFR
		PROIECT FINANȚAT DE UNIUNEA EUROPEANĂ EUROPEAN UNION FINANCED PROJECT			
		C.N.C.F. "C.F.R." - S.A.			
CLIENT / CLIENT					
		GRUPUL FEROVIEI STATULUI SCOT WILSON OBERMEYER PLANIN + BERATEN GMBH TECNIC Consulting Engineers			
CONSULTANT / CONSULTANT					
Aprobat /	Proiectant	R. Luizza	Data	Semnatura /	Signature
Approved /	Project manager		Date	Signature	
Aprobat /	Coordonator /	C. Gambelli	.12.2011		
Approved /	Section 1 Coordinator				
Verificat /	Verificator /	Giuseppe Fioravanti	.12.2011		
Checked /	Verifier				
SUBCONTRACTANT / SUBCONTRACTOR					
Aprobat /	Responsabil /	A.Stancu -	.12.2011		
Approved /	Subcontractant	Dinuлесcu	Date	Signature	
Intocmit /	Proiectant /	Gavril Dorin	.12.2011		
Elaborated /	Designer				
Reabilitarea liniei de cale ferată Braşov - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan European, pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h. Tronsoanel: Braşov - Sighişoara Rehabilitation of the railway line Braşov - Simeria, component part of the IV Pan-European Corridor, for the trains circulation with maximum speed of 160 km/h. Section : Braşov - Sighişoara					
Denumire desen / Drawing Title :					
<b>BALUSTRADĂ 14 - 24,5</b> HANDRAIL 14 - 24,5					
Codificare / Codification System		Scara / Scale	LOT / LOT	Nr. / No.	
E   A   5   1		1 : 10 : 1/16	0	01 / 01	
1,75A2(1039x420)=0,44m <sup>2</sup>					