



NOTĂ:

- Balustrada se execută din țevă de inox tip AISI 316
- Înainte de a se suda poz. 1 de poz. 8 se va introduce capacul, poz. 10
- Toate sudurile se vor poliza și se vor lustrui
- Electrozi pentru îmbinarea barelor de inox vor fi de tipul E 316L-16, AWS A5.4-92
- Electrozi pentru îmbinarea diritei stăței poz. 1 și plăcuțele poz. 8 vor fi de tipul E 23 12 LR32, EN 1600-97
- Condiții tehnice generale de calitate conform STAS 7670-88
- Abateri limită pentru îmbinări sudate conform SR EN ISO 13920:1998

NOTE:

- The railing is made out of stainless steel type AISI 316
- Before the welding of the joint the top cap will be set in place, point 10
- All the weld seams will be polished and finished
- Electrodes for stainless steel bar joints will be type E316L-16, AWS A5.4-92
- Electrodes for poles post-stand plates pos. 8 joints be type E 23 12 LR32, EN 1600-97
- General technical quality according to STAS 7670-88
- Deviation limit for welded joints to SR EN ISO 13920:1998

| EXTRAS DE MATERIALE / MATERIALS SHEET | | | | | | |
|---------------------------------------|----------------------------------|-----------------|--------------------------|------------------------------------|-------------------|--------|
| Pozitia / Position | Denumirea / Name | Bucăți / Pieces | Lung. (mm) / Length (mm) | kg/m | kg/bucăți / Total | Total |
| 1 | Tv 60,3 x 5 | 4 | 690 | 6,82 | 4,706 | 18,62 |
| 2 | Tv 48,3 x 2,6 | 4 | 310 | 2,93 | 0,908 | 3,63 |
| 3 | Tv 33,7 x 2,6 | 10 | 1989 | 1,99 | 3,958 | 39,58 |
| 4 | Tv 33,7 x 2,6 | 5 | 2003 | 1,99 | 3,986 | 19,93 |
| 5 | Tv 48,3 x 2,6 | 1 | 10 149 | 2,93 | 29,736 | 29,74 |
| 6 | Tv 21,3 x 2,6 | 10 | 114 | 1,22 | 0,139 | 1,39 |
| 7 | Tv 21,3 x 2,6 | 70 | 514 | 1,22 | 0,627 | 43,89 |
| 8 | Tg 10 - 110 x 110 - Cl. 37 | 4 | - | - | 3,140 | 12,56 |
| 9 | Conexiune M10 180/AA, 140/10180 | 16 | - | - | 0,22 | 3,52 |
| 10 | Capac inox 2,5 - Ø245/inox cover | 4 | - | - | 0,925 | 3,70 |
| 11 | Tv 21,3 x 2,6 | 5 | 106 | 1,22 | 0,129 | 0,65 |
| | | | | GREUTATE/WEIGHT (kg) | | 177,14 |
| | | | | SUDURĂ / WELDING (3%) | | 5,31 |
| | | | | TOTAL GREUTATE / TOTAL WEIGHT (kg) | | 182,45 |

| | | | | | |
|---|---|--|-----------------------|------------------------------------|----------------------------|
| D | | | | | |
| C | | | | | |
| B | | | | | |
| A | | | | | |
| Indice / Index | Data / Date | Modificări / Modifications | Proiectant / Designer | Aprobat / Approved | Aprobat CFR / Approved CFR |
| GUVERNUL ROMÂNIEI ROMANIAN GOVERNMENT | | PROIECT FINANȚAT DE UNIUNEA EUROPEANĂ EUROPEAN UNION FINANCED PROJECT | | | |
| C.N.C.F. "C.F.R." - S.A. | | CLIENT / CLIENT | | | |
| TALPERR GRUPUL FEROVIEI DE STAT STATE RAILWAY GROUP | | Scot Wilson | | OBERMEYER PLANEN + BERATEN GmbH | |
| TECNIC Consulting Engineers | | CONSULTANT / CONSULTANT | | | |
| Aprobat / Approved | Proiectant / Designer | R. Luzza | Data / Date | Semnătură / Signature | |
| Aprobat / Approved | Coordonator Secțiune 1 / Section 1 Coordinator | C. Gambelli | 12.2011 | [Signature] | |
| Verificat / Checked | Verificator / Verifier | Giuseppe Fioravanti | 12.2011 | [Signature] | |
| SUBCONTRACTANT / SUBCONTRACTOR | | ANEL | | | |
| Aprobat / Approved | Responsabil Subcontractant / Subcontractant Responsible | A. Stancu - Dinulescu | 12.2011 | [Signature] | |
| Intocmit / Elaborated | Proiectant / Designer | Gavril Dorin | 12.2011 | [Signature] | |
| Reabilitarea liniei de cale ferată Brașov - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan European, pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h. | | Tronsoanel: Brașov - Sighișoara | | Project/Project | |
| Rehabilitation of the railway line Brașov - Simeria, component Part of the IV Pan-European Corridor, for the trains circulation with maximum speed of 160 km/h. | | Section: Brașov - Sighișoara | | 2004/RO/16/PA/003 | |
| Denumire desen / Drawing Title: | | BALUSTRADĂ 23 - 10 - 5,5% | | | |
| | | HANDRAIL 23 - 10 - 5,5% | | | |
| Codificare / Codification System | | Scara / Scale | 1:10 (1:6) | LOT / LOT | Nr. / No. |
| E A 5 1 | | 0 1 | E | 0 0 | B K |
| | | C C | 0 0 | 0 | 2 |
| | | 0 2 | 8 | 0 | |

1,75A2(1039x420)=0,44m²