



EXTRAS DE LAMINATE GTC5 - pentru 1 buc. LAMINATED ELEMENTS TABLE GTC5 - for 1 pcs.

Poz.	Denumirea	Dimensiuni (mm)	Lungime	Bucleti	Greutate kg		
					/ml	/buc	TOTAL
P34	Placă de asamblare Connection plate	22x500-	500	2	86.35	43.18	86.35
P41	Leavă grinză transversală Side piece transversal beam	10x300-	5200	2	23.60	122.72	245.44
P42	Tablă superioară Upper face	12x220-	5264	1	20.73	109.12	109.12
P43	Tablă inferioară Lower face	12x220-	5382	1	20.73	110.95	110.95
P44	Rigidizare interioară grinză Interior stiffening for beam	10x199-	299	2	15.62	4.67	9.34
P45	Capac Lid	6x199-	129	2	9.38	1.21	2.42
P46	Rigidizare (gusă) Stiffening piece	10x120-	300	8	9.42	2.83	22.64
P47	Reazem până Purin support	L125x200x14-	250	6	34.40	8.80	51.60
P49	Bot Washer	M20-	240	8	-	0.635	5.08
P50	Șaibă Washer	Sx50-	50	24	1.96	0.10	2.40
P51	Șaibă Nut	M20-	-	24	-	0.0603	1.45
P52	Șurub Bolt	M20-	160	4	-	0.449	1.80
P56	Teavă rigidizare Stiffening pipe	Ø140x10-	240	3	32.06	7.69	23.08
P57	Gusău rigidizare Stiffening piece	10x100-	180	6	7.85	1.42	8.52
P58	Eclisă Assembly plate	10x180-	300	6	14.10	4.23	25.38
TOTAL LAMINATE TOTAL LAMINATED ELEMENTS					680.19		
ELECTROZI + GRINZI ELECTRODES + WELDING 3%					20.81		
TOTAL Kg. / 1buc. / 1pcs.					701.00		

EXTRAS DE LAMINATE GTC6 - pentru 1 buc. LAMINATED ELEMENTS TABLE GTC6 - for 1 pcs.

Poz.	Denumirea	Dimensiuni (mm)	Lungime	Bucleti	Greutate kg		
					/ml	/buc	TOTAL
P34	Placă de asamblare Connection plate	22x500-	500	2	86.35	43.18	86.35
P41	Leavă grinză transversală Side piece transversal beam	10x300-	5200	2	23.60	122.72	245.44
P42	Tablă superioară Upper face	12x220-	5264	1	20.73	109.33	109.12
P43	Tablă inferioară Lower face	12x220-	5382	1	20.73	110.95	110.95
P44	Rigidizare interioară grinză Interior stiffening for beam	10x199-	299	2	15.62	4.67	9.34
P45	Capac Lid	6x199-	129	2	9.38	1.31	2.42
P46	Rigidizare (gusă) Stiffening piece	10x120-	300	8	9.42	2.83	22.64
P48	Reazem până Purin support	L125x200x14-	300	6	34.40	10.32	61.92
P49	Bot Washer	M20-	240	16	-	0.635	10.16
P50	Șaibă Washer	Sx50-	50	48	1.96	0.10	4.80
P51	Șaibă Nut	M20-	-	48	-	0.0603	2.90
P52	Șurub Bolt	M20-	160	8	-	0.449	3.60
P56	Teavă rigidizare Stiffening pipe	Ø140x10-	240	3	32.06	7.69	23.08
P57	Gusău rigidizare Stiffening piece	10x100-	180	6	7.85	1.42	8.52
P58	Eclisă Assembly plate	10x180-	300	6	14.10	4.23	25.38
TOTAL LAMINATE TOTAL LAMINATED ELEMENTS					726.62		
ELECTROZI + GRINZI ELECTRODES + WELDING 3%					21.38		
TOTAL Kg. / 1buc. / 1pcs.					748.00		

NOTA :

- Având în vedere numărul mare de elemente identice (grinză transversală), care trebuie executate, se va realiza câte un element prototip complet care va fi verificat și de inginer, după care se poate trece la producția de serie.
- Acest plan va fi citit corelat cu celelalte planuri ale copertinei și planurile corespunzătoare de instalații, electrice și telecomunicative.
- Grinzile transversale se vor închide etans față de patrunderea apei prin realizarea corectă și completă a sudurilor (care au și rol de etansare).
- Confecțiile metalice vor respecta condițiile de execuție, montare și recepție precizate în "Cătețul de Sarcini" al lucrării.
- Protecția confecțiilor metalice se realizează în sistem MC MIOZINC / MIOMASTIC / LUSTER conform "Cătețul de Sarcini" și a specificațiilor tehnice ale producătorului.
- Recomandăm ca toate cele 3 straturi de protecție să fie aplicate în uzină, (după asamblarea elementelor structurale se pot face pe șantier doar mici corecții la stratul final).
- După recepția făcută în uzină nu se mai permite nici o intervenție asupra elementelor grinzii, de genul: gaurire, sudură, tăiere, polizare, etc.
- Se recomandă asamblarea de probă în uzină a grinzii transversale cu stalpul înaintea livrării.

OBSERVAȚIE :

» Grinzile transversale de tip GTC, se vor folosi la copertinele peronoanelor în curbă.

» Pentru poziția, tipul, și numărul lor în cadrul copertinelor, vezi PLAN DISPOZIȚIE GENERALĂ COPERTINE (revizuit) ale fiecărei stații (după caz).

REMARK :

» The GTC type transversal beams, will be used for the platform canopies in curve.

» As regards the position, type and number of GTC beams for each canopy, see the CANOPY GENERAL ASSEMBLY PLAN (reviewed) for each station (depending on the case)

NOTE:

- Considering the great number of similar elements (transversal beams) that must be realised, one complete prototype of each element shall be carried out and shall be also checked by engineer, then they shall proceed to the series production.
- This plan shall be read in correlation with the other structural drawings of the canopy and the afferent drawings for sanitary, electrical and telecommunications installations of the canopy.
- The transversal beams shall be sealed to avoid the water penetration by correct and complete calk welding.
- The steel elements shall comply with the manufacturing, mounting and reception conditions, stipulated in the "Technical Specifications for the Work".
- The steel elements are protected by using MC MIOZINC/MIOMASTIC/LUSTER system as described in "Technical Specifications for the Work" and in the Manufacturer's Technical Specifications.
- All the 3 protection layers shall be applied in the plant, (after assembling the purlins, no small corrections of the final layer can be made on site).
- After the acceptance made in the plant, no intervention such as boring, welding, cutting, polishing etc. is allowed for the elements.
- A test assembling in the factory is recommended for the transversal beam and pole before delivery.

SUDURI
Acolo unde nu există alte precizări, sudurile se vor realiza cu grosimea cordonului de sudură a = 0,7 t min (unde t min = cea mai mică grosime a pieselor care se sudează)

WELDING
If there are no other specifications, the welding will have the welding seam a = 0,7 t min (where t min = the smallest thickness of pieces to be welded).

MATERIALE
* Laminat: S275J2G3 (OL44.3n)
* Șuruburi M20 grupa 6.6

MATERIALS
* Rolled elements: S275J2G3 (OL44.3n)
* Bolts M20 resistance group 6.6

D					
C					
B					
A					
Indice	Data	Modificare	Proiectant	Aprobat	Consultant
	Date	Modification/Revision	Designer	Approved	Consultant
				Aprobat CFR	Approved CFR
GUVERNUL ROMANIEI		PROIECT FINANȚAT DE UNIUNEA EUROPEANĂ		ROMANIAN GOVERNMENT	
		EUROPEAN UNION FINANCED PROJECT		C.N.C.F. "C.F.R." - S.A.	
CLIENT / CLIENT					
GRUPUL FERVIAR DELLO STATO		S&B Venture leader		OBERMAYER PLANEN + BERATEN GmbH	
CONSULTANT / CONSULTANT					
Aprobat	Șef proiect	R. Liuzba		Data	Semnătura
Approved	Project manager			Date	Signature
Aprobat	Coordonator Secțiune 1	C. Giambelli		12.2011	
Approved	Section 1 Coordinator			12.2011	
Verificat	Verificator	Giuseppe Fioravanti		12.2011	
Checked	Verifier				
SUBCONTRACTANT / SUBCONTRACTOR					
Aprobat	Responsabil Subcontractant	A. Stancu - Dinulescu		12.2011	
Approved	Subcontractant Responsible				
Elaborat	Proiectant	ing. / eng. Tudor ALMALEH		12.2011	
Elaborated	Designer				
Reabilitarea liniei de cale ferată Brașov - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan European, pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h, Tronsoanel: Brașov - Sighișoara Rehabilitation of the railway line Brașov - Simeria, component Part of the IV Pan-European Corridor, for the trains circulation with maximum speed of 160 km/h, Tronsoanel: Brașov - Sighișoara					
Project/Proiect 2004/RO/16/PA/003 Faza / Phase: D.E. / E.D.					
Denumire desen / Drawing Title :					
COPERTINE : GRINZI TRANSVERSALE TIP GTC5, GTC6 - DETALII DE EXECUȚIE CANOPY : TRANSVERSAL BEAMS TYPE GTC5, GTC6 - DETAILS					
Codificare / Codification System		Scara / Scale		Nr. / No	
E A 5 1 0 1 E		1:25, 1:10, 1:5		LOT / LOT	
0 0 B Z C C 0 0 0		3		0 0 7 1	