



NOTĂ:

- Balustrada se execută din țevă de inox tip AISI 316
- Înălțime de a se suda poz. 1 din poz. 7
- se va introduce capacul, poz. 9
- Toate sudurile se vor poliza și se vor lustrui
- Electrozi pentru îmbinările barelor de inox vor fi de tipul E316L-16, AWS A5.4-92
- Electrozi pentru îmbinarea dintre stâlpi poz. 1 și plăcuțele poz. 7 vor fi de tipul E 23 12 L R32, EN 1600-97
- Condiții tehnice generale de calitate conform STAS 7670-98
- Abateri limită pentru îmbinări sudate conform SR EN ISO 13920:1998

NOTE:

- The railing is made out of stainless steel type AISI 316
- Before the welding of the point 1 the to point 7 the top cap will be set in place, point 9
- All the weld seams will be polished and finished
- Electrodes for stainless steel bar joints will be type E316L-16, AWS A5.4-92
- Electrodes for poles pos. 1 and plates pos. 7 joints will be type E 23 12 L R32, EN 1600-97
- General technical quality according to STAS 7670-98
- Deviation limit for welded joints to SR EN ISO 13920:1998

| EXTRAS DE MATERIALE / MATERIALS SHEET     |                                  |                 |                          |                        |                     |
|---|----------------------------------|-----------------|--------------------------|------------------------|---------------------|
| Pozitie / Position                        | Denumire / Name                  | Bucuri / Pieces | Longh.(mm) / Length.(mm) | Greutate/Weight / kg/m | Greutate/Total / kg |
| 1   | TV 60.3 x 5                      | 2               | 690                      | 6.82                   | 4.708               |
| 2   | TV 48.3 x 2.6                    | 2               | 310                      | 2.93                   | 0.908               |
| 3   | TV 33.7 x 2.6                    | 2               | 505                      | 1.99                   | 1.005               |
| 4   | TV 33.7 x 2.6                    | 1               | 521                      | 1.99                   | 1.037               |
| 5   | TV 21.3 x 2.6                    | 1               | 514                      | 1.22                   | 0.628               |
| 6   | TV 48.3 x 2.6                    | 3               | 580                      | 2.93                   | 1.699               |
| 7   | Tg 10-110 x 110 - OL 37          | 2               | -                        | -                      | 3.140               |
| 8   | Conexiune M10 180/AA-14010180    | 8               | -                        | -                      | 0.22                |
| 9   | Capac inox 2.5 - Ø245/inox cover | 2               | -                        | -                      | 0.925               |
| <b>GREUTATE/WEIGHT (kg)</b>               |                                  |                 |                          |                        | 27.75               |
| <b>SUDURAL / WELDING (%)</b>              |                                  |                 |                          |                        | 0.83                |
| <b>TOTAL GREUTATE / TOTAL WEIGHT (kg)</b> |                                  |                 |                          |                        | 28.58               |

| Index | Date | Modificari / Revision | Proiectant / Designer | Approved Consultant | Approved CFR |
|-------|------|-----------------------|-----------------------|---------------------|--------------|
| D     |      |                       |                       |                     |              |
| C     |      |                       |                       |                     |              |
| B     |      |                       |                       |                     |              |
| A     |      |                       |                       |                     |              |

GUVERNUL ROMÂNIEI  
ROMANIAN GOVERNMENT

PROIECT FINANȚAT DE UNIUNEA EUROPEANĂ  
EUROPEAN UNION FINANCED PROJECT

CFR

C.N.C.F. "C.F.R." - S.A.

CLIENT / CLIENT

ITALFERR  
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO  
Joint Venture leader

SCOTT  
WILSON

OBERMEYER  
PLANEN + BERATEN GmbH

TECNIC  
Consulting Engineers

CONSULTANT / CONSULTANT

| Approbat / Approved | Sef proiect / Project manager       | Data / Date | Semnatura / Signature |
|---------------------|-------------------------------------|-------------|-----------------------|
| Approbat / Approved | R. Lizzza                           |             |                       |
| Approbat / Approved | Coordonator / Section 1 Coordinator |             | C. Gambelli           |
| Verificat / Checked | Verificator / Verifier              |             | Giuseppe Fioravanti   |

SUBCONTRACTANT / SUBCONTRACTOR

| Approbat / Approved | Responsabil Subcontractant / Subcontractant Responsible | Data / Date | Semnatura / Signature |
|---------------------|---|-------------|-----------------------|
| Intercat / Elaborat | Proiectant / Designer                                   |             |                       |
| Intercat / Elaborat | Proiectant / Designer                                   |             |                       |

Reabilitarea liniei de cale ferată Brașov - Simleu, parte componentă a condițiilor IV Pan European, pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h, Tronsoanel : Brașov - Sighișoara

Rehabilitation of the railway line Brașov - Simleu, component Part of the IV Pan-European Corridor, for the trains circulation with maximum speed of 160 km/h, Section : Brașov - Sighișoara

Denumire desen / Drawing Title :

BALISTRADĂ 12 PERON STAȚIA VANĂTORI  
PLATFORM HANDRAIL 12 VANĂTORI STATION

| Codificare / Codification System | Scara / Scale | Lot / Lot | Nr. / No |
|----------------------------------|---------------|-----------|----------|
| E A 5 1                          | 1:10 (1:9)    | 01        | 01/01    |

E A 5 1 0 1 E 1 7 B K C C 0 1 0 2 0 2 1 0

A2(594x420)=0,25m<sup>2</sup>