



- NOTĂ:**
- Balustrada se execută din țevă de inox tip AISI 316
 - Înainte de a se sudă poz. 9 poz. 9
 - Toate sudurile se vor realiza în poziția 9
 - Electrozi pentru îmbinările barelor de inox vor fi de tipul E316L-16, AWS A5.4-92
 - Electrozi pentru îmbinarea dintre ștaipi poz. 1 și plăcuțele poz. 9 vor fi de tipul E23 12 L R32, EN 1800-97
 - Condiții tehnice generale de calitate conform SR EN 7670-98
 - Adăscii limita pentru îmbinări sudate conform SR EN ISO 13920:1998

- NOTE:**
- The railing is made out of stainless steel type AISI 316
 - Before the welding of the point 9 the top cap will be set in place, point 1
 - All the weld seams shall be finished and finished
 - Electrodes for poles post and plates pos. 9 shall be type E316L-16, AWS A5.4-92
 - Electrodes for poles pos. 1 and plates pos. 9 shall be type E23 12 L R32, EN 1800-97
 - General technical quality according to SR EN 7670-98
 - Deviation limit for welded joints to SR EN ISO 13920:1998

EXTRAS DE MATERIALE / MATERIALS SHEET						
Pozitie / Position	Dimensiuni / Name	Numar / Qty	Longime / Length (mm)	Ipoteza / Assumed Weight (kg)	Rezultate / Total Weight (kg)	Observatii / Remarks
1	TV 60,3 x 5	2	690	6,92	4,706	9,41
2	TV 48,3 x 2,6	2	310	2,93	0,908	1,82
3	TV 33,7 x 2,6	2	2270	1,99	4,517	9,04
4	TV 33,7 x 2,6	1	2295	1,99	4,806	4,81
5	TV 48,3 x 2,6	1	2369	2,93	4,714	4,71
6	TV 21,3 x 2,6	2	113,50	1,22	0,138	0,276
7	TV 21,3 x 2,6	19	515	1,22	0,638	11,93
8	TV 80,7 x 2,6	2	105	1,99	0,289	5,84
9	TV 10, -110 x 110 - CL 37	2	-	-	3,140	6,28
10	Consigna M10 (60x4x140)(180)	6	-	-	0,222	1,78
11	Capac inox 2,5 - 62x53inox cover	2	-	-	0,925	1,85
GREUTATE / WEIGHT (kg)					57,53	
SUDURI / WELDING (kg)					1,73	
TOTAL GREUTATE / TOTAL WEIGHT (kg)					59,25	

D					
C					
B					
A					
Index	Date	Modificari/Revisiuni	Proiectant / Designer	Approbat / Approved	Comentarii / Comments
<p>GUVERNUL ROMANIEI / ROMANIAN GOVERNMENT</p> <p>PROIECT FINANȚAT DE UNIUNEA EUROPEANĂ / EUROPEAN UNION FINANCED PROJECT</p>					

CLIENT / CLIENT

CFR

C.N.C.F. "CFR" - S.A.

CONSULTANT / CONSULTANT

PTUSEER

WILSON

OBERMEYER

FLAHERTY + BREATHEN

TECNIC

Consulting Engineers

SUBCONTRACTANT / SUBCONTRACTOR

RESPONSABIL SUBCONTRACTANT / RESPONSIBLE SUBCONTRACTOR: A. Stancu - D. D. D.

REVISOR / REVISOR: G. D. D.

PROIECTANT / DESIGNER: G. D. D.

Denumire desen / Drawing Title:

BALUSTRADĂ 10 PERON STAȚIA ALBEȘTI TÂRNĂVA

PLATFORM HANDRAIL 10 ALBESŢI TÂRNĂVA STATION

Codificare / Codification System: E A S 1 0 1 E 1 9 B K C C 0 1 1 2 0 1 9 0

Scara / Scale: 1:10

Unitate / Unit: milimetri

NR. / No: 01/01