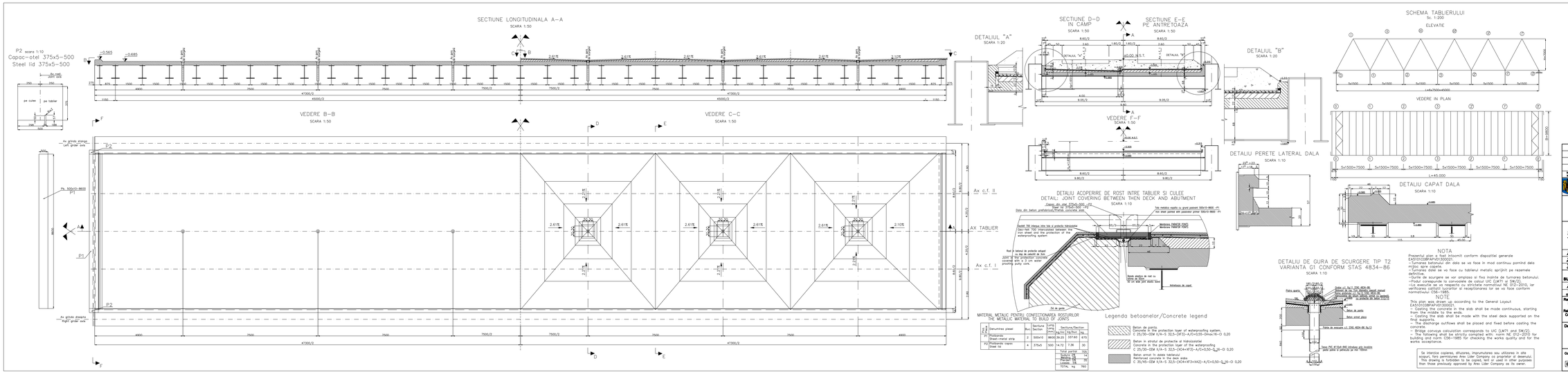
SECTIUNE LONGITUDINALA A-A
SCARA 1:50
P2 scara 1:10
Capac-otel 375x5-500
Steel lid 375x5-500
VEDERE B-B
SCARA 1:50
VEDERE C-C
SCARA 1:50
SECTIUNE D-D
IN CAMP
SCARA 1:50
SECTIUNE E-E
PE ANTRETOAZA
SCARA 1:50
DETALIUL "A"
SCARA 1:20
DETALIUL "B"
SCARA 1:20
VEDERE F-F
SCARA 1:50
SCHEMA TABLIERULUI
Sc. 1:200
ELEVATIE
VEDERE IN PLAN
DETALIU PERETE LATERAL DALA
SCARA 1:10
DETALIU CAPAT DALA
SCARA 1:10
DETALIU DE ACOPERIRE DE ROST INTRE TABLIER SI CULEE
DETAIL JOINT COVERING BETWEEN THEN DECK AND ABUTMENT
SCARA 1:10
AX TABLIER
Ax c.f. II
Ax c.f. I
MATERIAL METALIC PENTRU CONFECTIONAREA ROSTURILOR
THE METALLIC MATERIAL TO BUILD OF JOINTS
Legenda betoanelor/Concrete legend
DETALIU DE GURA DE SCURGERE TIP T2
VARIANTA G1 CONFORM STAS 4834-86
SCARA 1:10
NOTA
Prezentul plan a fost întocmit conform dispozitiei generale EA51D1C08FAP001300501.
Pe podurile cu calea pe dala se va face în mod continuu pornind dela mijloc spre culee.
Turnarea dalei se va face cu tablierul metalic sprijinit pe rezemele provizorii.
Gurile de scurgere se vor amplasa si fixa înainte de turnarea betonului.
Podul corespunde la convoiarele de calcul UIC (LM71 si SW/2).
La executie se va respecta cu strictete normativul NE 012-2010, iar verificarea calitatii lucrarilor si receptionarea lor se va face conform normativului NE 012-2010.
NOTE
This plan was drawn up according to the General Layout EA51D1C08FAP001300501.
– Casting the concrete in the slab shall be made continuous, starting from the middle to the ends.
– Casting the slab shall be made with the steel deck supported on the final supports.
– The discharge outflows shall be placed and fixed before casting the concrete.
– The bridge convoys calculation corresponds to UIC (LM71 and SW/2).
– The following shall be strictly complied with: norm NE 012-2010 for building and norm CSE-1985 for checking the works quality and for the works acceptance.
Se interzice copierea, difuzarea, imprumutarea sau utilizarea in alte scopuri, fara permisiunea Ares Lider Company ca proprietar si deservitor, a unor informatii continute in prezentele documente, altele decat cele pentru care those previously approved by Ares Lider Company as its owner.
GUVERNUL ROMANIEI
ROMANIAN GOVERNMENT
PROIECT FINANTAT DE UNIUNEA EUROPEANA
EUROPEAN UNION FINANCED PROJECT
C.N.C.F. "C.F.R." - S.A.
CLIENT / CLIENT
OBERMEYER
TECNIC
CONSULTANT / CONSULTANT
R. Liuzza
C. Gambetti
V. Vukitonovic
SUBCONTRACTANT / SUBCONTRACTOR
A.Stanciu / Chrulescu
Maria Campean
Proiect/Project
2004/RO/16/P/PA/001
Rezidilitarea liniei de cale ferata Braşov - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan European, pentru atingerea tranzitului cu viteza maximă de 160 km/h.
Section : Braşov - Sighişoara
Rehabilitation of the railway line Braşov - Simeria, part component of the IV Pan-European Corridor, for the trains circulation with maximum speed of 160 km/h.
Section : Braşov - Sighişoara
Podul km. 200+477,904 D=45.00m
Bridge km. 200+477,904 D=45.00m
Dala ortotropă plane
Deck ortotropic plane
Faza / Phase: D.E. / F.E.D.
Denumire desen / Drawing Title :
Codificare / Codification System
Seria / Serie
Nr. / No.
Ex. / Ed.
LOT / LOT
Nr. / No.
Rev. / Rev.
E A S 1 D 1 E 0 8 B B P V 0 0 3 3 0 1 5 0
A3(1x1)A3