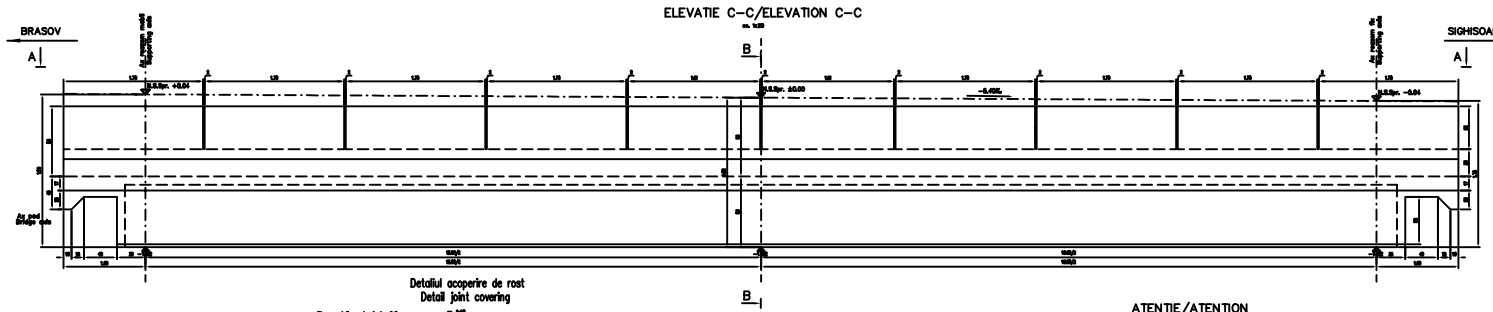
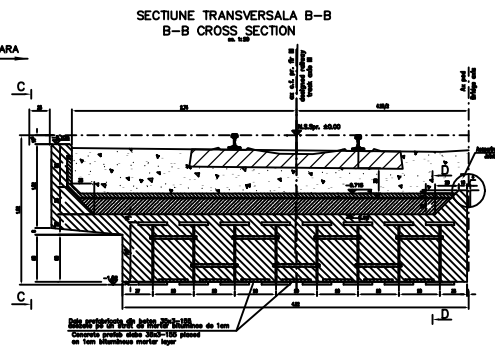
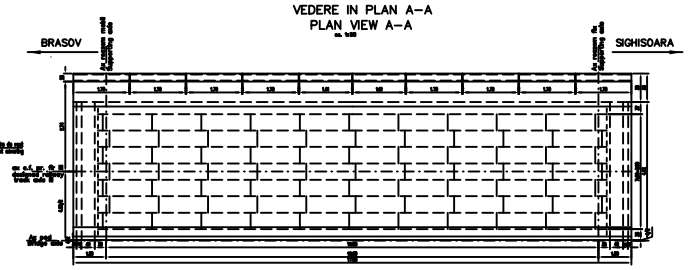
ELEVATIE C–C/ELEVATION C–C



SECTIUNE TRANSVERSALA B–B
B–B CROSS SECTION



VEDERE IN PLAN A–A
PLAN VIEW A–A



NOTA:
1. Prezentul plan a fost întocmit în conformitate cu dispoziţiile generale
2. Toate cotele sunt exprimate în mm cu excepţia celor indicate altfel.
3. Betonul va fi preparat şi turnat conform prevederilor SR EN 206-1 şi SR/V.
4. La execuţia şi recepţia se vor respecta şi prevederile normativelor de "Normativ pentru producerea betonului şi monitorizarea betoniilor din beton, beton armat şi beton precomprimat. Partea a II-a Producerea betonului", indicativ NE 012/1-2007 şi "Normativ pentru producerea betonului şi executarea betoniilor din beton, beton armat şi beton precomprimat. Partea a III-a Executarea betoniilor din beton", indicativ NE 012/2-2010, iar certificarea calităţii betoniilor şi recepţionarea lor vor fi efectuate conform prevederilor SR EN 206-1:2002.
5. Construcţia are importanţa a III-a clasa de importanţă şi (construcţii cu importanţă deosebită), conform HG 766/1997.
6. Proiectul va fi verificat în exigenţele A4.2; B3.2; D3.3.

NOTE:
1. This plan has been drawn up according to the general disposition.
2. All concrete covers will be considered at 35/25mm.
3. The concrete will be fac. up according to prescriptions SR EN 206-1 and SR/V.
4. For execution and acceptance will be observed the prescriptions of "Prescriptive code for the concrete production and control monitoring, reinforced and pre-stressed concrete – Part II Concrete production" indicative NE 012/1-2007 and "Prescriptive code for the concrete production and control monitoring, reinforced and pre-stressed concrete – Part III Concrete execution" indicative NE 012/2-2010, and the concrete controls – Part 1: Specification, performance, production and conformity" SR EN 206-1:2002.
5. The construction is considered in category III of importance (High important constructions), according to HG 766/1997.
6. The project will be studied in order to comply with the A4.2; B3.2; D3.3 requirements.

D					
C					
B					
A	10/01	EMITERE / ISSUE			
P.01	10/01	EMITERE / ISSUE	PROIECTAT / DESIGNED	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
P.00	10/01	EMITERE / ISSUE	PROIECTAT / DESIGNED	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED

PROIECT FINANŢAT DE GUVERNUL ROMÂNIEI
ROMANIAN GOVERNMENT
PROJECT FINANCED BY THE EUROPEAN UNION

proiect/CLIENT / CLIENT: C.N.C.F. "C.F.R." - S.A.

proiect/CONSULTANT / CONSULTANT:

Director	ing. Ion Ghiţă	Ghiţă Ion	
Şef proiect	ing. Ion Ghiţă	Ghiţă Ion	
Proiectat	ing. Ion Ghiţă	Ghiţă Ion	
Desenat	ing. Ion Ghiţă	Ghiţă Ion	

SUBCONTRACTANT / SUBCONTRACTOR

Director	ing. Ion Ghiţă	Ghiţă Ion	
Şef proiect	ing. Ion Ghiţă	Ghiţă Ion	
Proiectat	ing. Ion Ghiţă	Ghiţă Ion	
Desenat	ing. Ion Ghiţă	Ghiţă Ion	

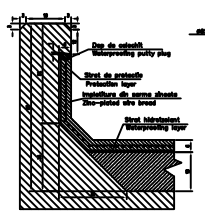
Faza / Phase: P.TH. / D.D.
Scara / Scale:

Denumire desen / Drawing Title:
INTERVAL / SECTION APATA - RACOS
POD / BRIDGE Km 208+649.912-L=15.00m
COFRAJ SUPRASTRUCTURA TABLIER 3/SUPERSTRUCTURE SHUTTERING DECK 3

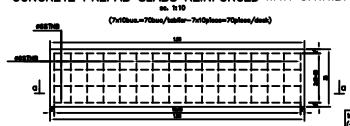
Coordonate / Coordinates System

Nr. Pl.: 5 / 8

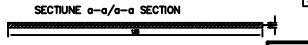
DETALIU SAPA
BLANCHET–DETAIL



DALE PREFABRICATE DIN BETON ARMATE CU S.T.N.B.
CONCRETE PREFAB SLABS REINFORCED WITH S.T.N.B.



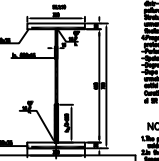
SECTIUNE a–a/a–a SECTION



EXTRAS DE ARMATURA STNB PENTRU
UN TABLIER DE CALE FERATA SIMPLA
TABLE FOR REINFORCEMENTS STNB FOR
SINGLE YRAK RAILWAY DECK

ID ARMATURA / REINF. IDENTIFICATION	Nr. buc. / No. PIECE	kg/m	m/buc / m/piece	kg
STNB 8 ∅ 0.383	70	0.222	11.00	170.00

GRINDA METALICA
Hot METALICA



MATERIALE
(– 0,37 EP STAS 12127–85 elemente grinzi metalice)
– S275JR/S EN 10025/2004

Beton	– C30/37 rapid/rezistenţă/expunerere
Cimentul	
Tol plane	– grad rezistenţă oţeluri/steel grades
Oţel beton	– (SL 37–07) S275JR/S (EN 10025/2004)
Oţel beton sudat	
Sudura	– ISO5
Reţele sudate	
Oţel de rezistenţă	– mb. 4mm aparenţe în car/air exposed
Oţel de montaj	
Oţel de legătură	– oţeluri cu rezistenţă înaltă, rezistenţă mărită la
Oţel de ancorare	– steels of special high, resistance to
Oţel drum	– limită mic limit/fluid or used
Balast	
Pământ	

NOTA
1. Se execută în cofraj şi armătură conform celor de mai sus cu excepţia celor indicate altfel.
2. Betonul va fi preparat şi turnat conform prevederilor SR EN 206-1 şi SR/V.
3. La execuţia şi recepţia se vor respecta şi prevederile normativelor de "Normativ pentru producerea betonului şi monitorizarea betoniilor din beton, beton armat şi beton precomprimat. Partea a II-a Producerea betonului", indicativ NE 012/1-2007 şi "Normativ pentru producerea betonului şi executarea betoniilor din beton, beton armat şi beton precomprimat. Partea a III-a Executarea betoniilor din beton", indicativ NE 012/2-2010, iar certificarea calităţii betoniilor şi recepţionarea lor vor fi efectuate conform prevederilor SR EN 206-1:2002.
4. Construcţia are importanţa a III-a clasa de importanţă şi (construcţii cu importanţă deosebită), conform HG 766/1997.
5. Proiectul va fi verificat în exigenţele A4.2; B3.2; D3.3.

NOTE
1. Unless otherwise noted, all dimensions are in mm.
2. Concrete will be placed and cured in accordance with SR EN 206-1 and SR/V.
3. For execution and acceptance will be observed the prescriptions of "Prescriptive code for the concrete production and control monitoring, reinforced and pre-stressed concrete – Part II Concrete production" indicative NE 012/1-2007 and "Prescriptive code for the concrete production and control monitoring, reinforced and pre-stressed concrete – Part III Concrete execution" indicative NE 012/2-2010, and the concrete controls – Part 1: Specification, performance, production and conformity" SR EN 206-1:2002.
4. The construction is considered in category III of importance (High important constructions), according to HG 766/1997.
5. The project will be studied in order to comply with the A4.2; B3.2; D3.3 requirements.

LEGENDA BETOANELOR/CONCRETE LIST

- Beton armat în grosul hidroizolaţiei din sferoconcret
  Concrete in the bridge pad in the deck slabs
  C 35/37–XC4 F/S–3 XF4–GL8–DI24+D1+D2+D3–A/C–0,50–Dmax.16–Cl 0,10
- Beton de pantă
  Concrete in the protective layer of waterproofing system
  C 30/37–XC4 F/S–3 XF4–DI2–A/C–0,50–Dmax.16–Cl 0,10
- Beton în stratul de protecţie a hidroizolaţiei
  Concrete in the protection layer of waterproofing system
  C 35/37–XC4 F/S–3 XF4–DI2–A/C–0,50–Dmax.16–Cl 0,10
- Beton în dalele prefabricate pentru trotuare
  Concrete in the precast slabs required for the sidewalks
  C 35/37–XC4 F/S–3 XF4–DI2–A/C–0,50–Dmax.32–Cl 0,10
- Beton în dalele prefabricate pentru grinzile longitudinale în beton
  Concrete in the precast slabs required for the slabs made out of steel girders attached to be concrete
  C 35/45–XC4 F/S–3 XF4–GL8–DI24+D1+D2+D3–A/C–0,50–Dmax.8–Cl 0,10

În cazul în care temperaturile în timpul turnării este scăzută, se vor folosi aditivaţii cu rezistenţă iniţială mare, fie şi aditivi accelerator, fie în grad turnării pe timp rece, aditivaţii cu rezistenţă iniţială scăzută, fie şi aditivi întârzietori, (conform SR10/2–2010 şi tabelul 2 din SR EN 197–1:2002)

When the temperature during the casting is low, concrete with high initial resistance, if and accelerating additives shall be used and when it is used during cool weather, concrete with common initial resistance, if and delaying additives shall be used (according the norm SR 10/2 –2010 and table 2 for the SR EN 197–1 (2002).

Se interzice a fi în afara standardului, fără a fi aprobat de către Proiectant, fără a fi aprobat de către Proiectant, fără a fi aprobat de către Proiectant.
It is forbidden to be out of the standard, without the approval of the Designer, without the approval of the Designer, without the approval of the Designer.
Copyright reserved by Mott Mac Donald

Acest Proiect Tip de cale ferată Braşov – Sighişoara, parte componentă a coridorului IV Pan European, pentru circulaţii rutiere cu viteză maximă de 160 km/h.
Trenuri mixt: Braşov – Sighişoara
Rehabilitation of the railway line Braşov – Simeria, component Part of the IV Pan-European Corridor, for the traffic with the speed of 160 km/h.
Section: Braşov–Sighişoara