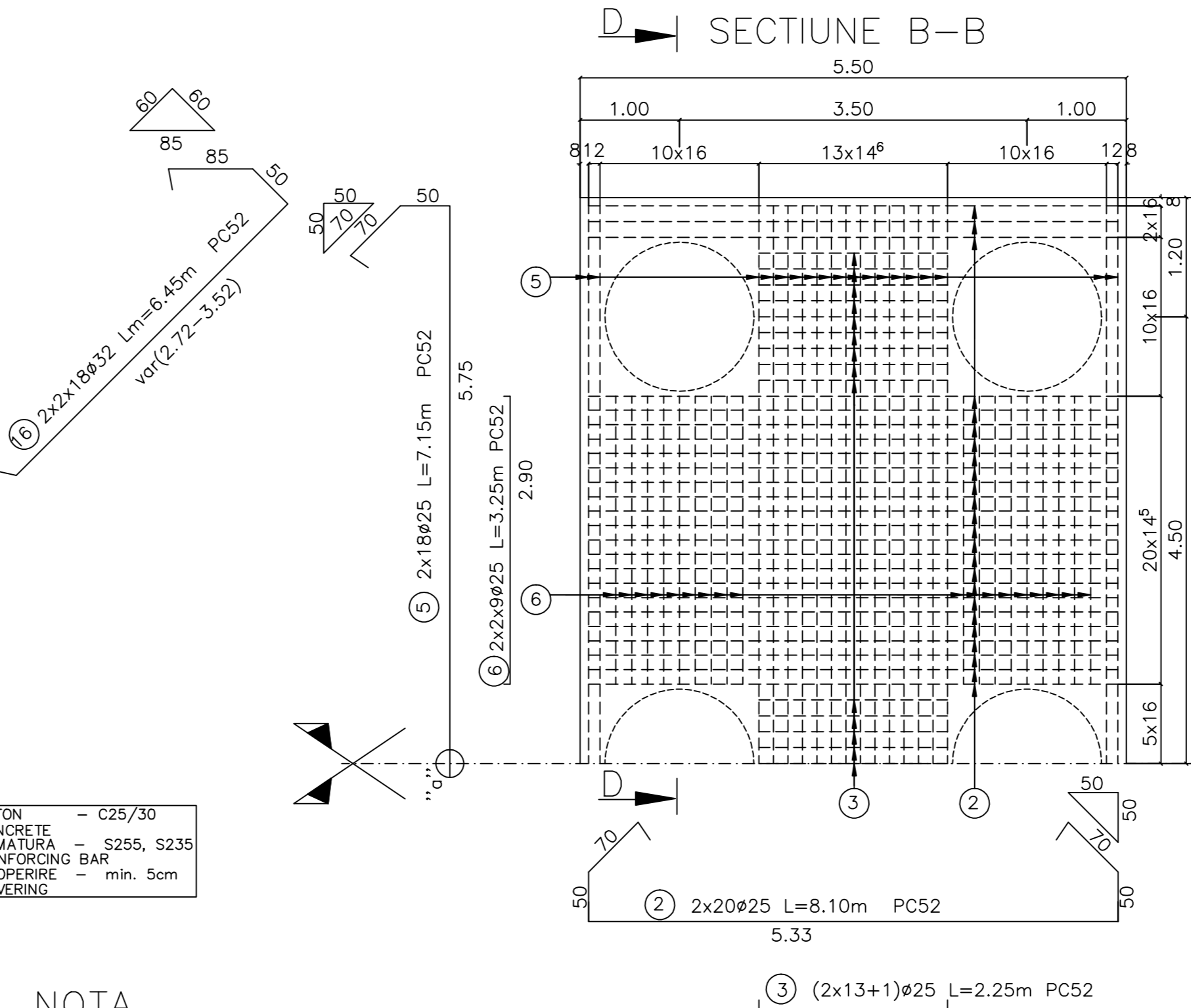


DETALIUL "a"
 INADIREA BARELOR DIN OTEL PC 52
 PRIN SUDARE MANUALA CU ARC ELECTRIC
 Sc. 1:5

Inădire prin suprapunere, cusătura pe ambele părți cu cusătura de racordare la barele neaxiale ø > 20, conf. C28/83.



NOTA

- Prezentul plan s-a întocmit în conformitate cu planul de cofraj EA5101E14BBPV02820031, EA5101E14BBPV02820071.
- Inădirea barelor prin sudură, se va face în conformitate cu „Normativul C28 – 83”.
- Armarea coloanelor este cuprinsă în planul EA5101E14BCPV02820100.
- Betonul din radier se va turna prin pompă.
- La punerea în opera a betonului turnat prin pompă se vor lua toate măsurile în așa fel încât:
 - procesul de pompare să se desfășoare continuu fără întreruperi;
 - turnarea să se facă în 3 (trei) puncte și să dureze max 6 ore;
 - înălțimea liberă de cadere a betonului să fie de max 0.5m;
 - betonul se va turna în straturi de max. 40cm grosime, pentru a permite o bună vibrare.
 - betonul să fie bine compactat prin vibrare.

MASURATOAREA OTTELULUI BETON NECESAR PENTRU ARMAREA RADIERULUI

Marca	Diometrul Barcilor Asumate	Lungimi Totale PC 52										
		S 255		S 335		S 345						
		Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	Ø36					
1	32	18	8.55									
10	25	36	8.15				293.40					
2	25	40	8.10				324.00					
3	25	27	2.25				60.75					
4	25	72	7.20				518.40					
5	25	36	7.15				257.40					
6	25	36	3.25				117.00					
7	16	56	10.75			602.00						
8	16	116	7.45			864.20						
9	16	20	11.50			230.00						
10	16	20	5.60			112.00						
11	16	85	2.65			225.25						
11a	16	52	2.75			143.00						
12	12	10	3.40		34.00							
13	12	10	10.45		104.50							
14	12	6	26.00	156.00								
15	20	65	6.70			435.50						
16	32	72	6.45				464.40					
Lungimi pe diametru							156.00	138.50	2176.45	435.50	1570.95	618.30
Greutate pe ml.							0.888	0.888	1.578	2.470	3.853	6.313
Greutate pe diam.							1.39	1.23	3435	1080	6053	3905
Total pe calitate							139		14596			
TOTAL									14735			
Sudura 2% (kg)									295			
Pierderi 5% (kg)									737			
GREUTATE TOTALA(kg)									15800			

PENTRU 2 RADIERE: 2x15800 kg = 31600 kg

NOTE:

- This drawing was drawn up according to the shuttering plan EA5101E14BBPV02820031, EA5101E14BBPV02820071.
- The bars will be joined by welding according to "Norm C28 – 83".
- The column reinforcing can be found in drawing EA5101E14BCPV02820100. The concrete in the raft will be cast by pumping.
- During pumped concrete placement, all measures will be taken so that:
 - the pumping process will be continuous, without any interruption;
 - the concrete will be cast in 3 (three) points and will last max. 6 hours;
 - the free falling height of concrete will be max. 0.5m;
 - the concrete will be cast in max. 40 cm thick layers to allow good vibration;
 - the concrete will be well-compacted by vibration.

Se interzice copierea, difuzarea, împrumutarea sau utilizarea în alte scopuri, fără permisiunea Arex Lider Company ca proprietar al desenului. This drawing is forbidden to be copied, lent or used in other purposes than those previously approved by Arex Lider Company as its owner.

D					
C					
B					
A					
Indice	Data	Modificare	Proiectant	Proiectant	Proiectant
		Modificare/Revizie	Designer	Approved Consultant	Approved CFR
		GUVERNUL ROMANIEI		PROIECT FINANȚAT DE UNIUNEA EUROPEANĂ	
		ROMANIAN GOVERNMENT		EUROPEAN UNION FINANCED PROJECT	
			CFR		
CLIENT / CLIENT			C.N.C.F. "C.F.R." - S.A.		
ITAFERR		Scoti Wilson		OBERMEYER	
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO Joint Venture Leader				FLANEN + BERATEN GmbH	
				TECNIC	
				Consulting Engineers	
CONSULTANT / CONSULTANT			Date	Semnatura	
Approbat	Șeful proiect		R. Liuzza	[Signature]	
Approved	Project manager			[Signature]	
Approbat	Coordonator Secțiunea 1		C. Gambelli	[Signature]	
Approved	Section 1 Coordinator			[Signature]	
Verificat	Expert Cheie		V. Kalidromitis	[Signature]	
Checked	Checking Expert			[Signature]	
SUBCONTRACTANT / SUBCONTRACTOR			AREX		
Approbat	Responsabil Subcontractant		A. Stanclou - Dinulescu	02.2012	[Signature]
Approved	Subcontractant Responsible				
Elaborat	Proiectant		Maria Campan	02.2012	[Signature]
Reabilitarea liniei de cale ferată Brașov - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan European, pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h, Tronsoanel: Brașov - Sighișoara			Proiect/Project 2004/RO16/PFA003		
Rehabilitation of the railway line Brașov - Simeria, component Part of the IV Pan-European Corridor, for the trains circulation with maximum speed of 160 km/h, Section: Brașov - Sighișoara			Faza / Phase: D.E. / E.D.		
Denumire desen / Drawing Title: INTERVAL CATA-ARCHITA Pod km. 248+216,877 D=16.00m Plan armare radier Bridge km. 248+216,877 D=16.00m Plan for raft reinforcement					
Codificare / Codification System		Scara / Scale 1:80	LOT / LOT	Nr. / No 01 / 01	
EA51	01	E	14	BC	PV 02 8 2 009 0