

NOTA

- La executia in uzina a grinzilor metalice sudate se vor respecta cu strictete prevederile STAS 9407-75.
- In uzina nu se va aplica decat protectia anticoroziva a talpiilor inferioare ale grinzilor metalice.
- Protectia anticoroziva a grinzilor metalice se va face pe suprafata expusa mediului inconjurator, plus 5cm adancime din suprafata inglobata in beton.
- Protectia anticoroziva se va executa dintr-un strat de baza alcuit dintr-o pelicula de zinc de 80μm grosime si doua straturi de invelis poliuretanic, fiecare de 85μm.
- Stratul de baza si un invelis poliuretanic se vor aplica in uzina, urmand ca ultimul strat poliuretanic sa fie aplicat pe santier dupa finalizarea lucrarilor la supstructura.
- Pregatirea suprafetelor metalice in vederea aplicarii procedeeilor de protectie anticoroziva se face prin:
 - Perierea de rugina cu ajutorul unor perii de sarma.
 - Spalarea suprafetelor metalice.
 - Degresarea cu solventi organici prin stergere sau cu emulsii.
 - Dupa degresare se spala cu jet de apa pentru indepartarea urmelor de detergent. Solutia pentru degresare va fi aleasa astfel incat sa nu afecteze mediul.
 - Curatirea suprafetelor se va face conform gradului Sa 1 (GE 053-04 si SR EN ISO 8501-1).

NOTA

- Prezentul plan s-a intocmit pe baza Dispozitiei Generale EA51 01 C18 PA PV 042 0 0030.
- Toate colturile betonului se vor tesi 30/30mm.
- La executie se vor respecta cu strictete prevederile din "Normativ pentru producerea betonului", indicativ CP 012/1-2007 si "Normativ pentru producerea betonului executorului lucrarilor din beton, beton armat si beton precomprimat. Partea 2: Executarea lucrarilor din beton", indicativ NE 012/2-2010, iar verificarea calitatii lucrarilor si receptionarea lor se va face conform normativului C56-1985.
- Construcția se incadreaza in categoria de importanta B (construcții de importanta deosebită), modelul 1 de asigurare a calitatii si clasa de importanta B, conform HG 766/1997.
- Proiectul va fi verificat la exigentele A4.2; B2.2; D2.2.

LEGENDA BETOANELOR/CONCRETE LIST

- Beton armat in grinzii inglobate de clasa
Concrete in bearings and in the deck slabs
- C 30/37-CEM II/A-S 42,5-(XC4+XF3+XA1)-A/C=0,50-Dmax.16-CI 0,20
- Beton de panta.
Concrete in the protection layer of waterproofing system.
- C 25/30-CEM II/A-S 32,5-(XF3)-A/C=0,55-Dmax.16-CI 0,20
- Beton in stratul de protectie a hidroizolatiei
Concrete in the protection layer of waterproofing system
- C 25/30-CEM II/A-S 32,5-(XC4+XF3)-A/C=0,50-Dmax.16-CI 0,20
- Beton in dalele prefabricate pentru trotuare
Concrete in the prefab slabs required for the sidewalks
- C 25/30-CEM II/A-S 32,5-(XC4+XF3+XA1)-A/C=0,50-Dmax.22-CI 0,22
- Beton in dalele prefabricate pentru grinzile inglobate in beton
Concrete in the prefab slabs required for the decks made out of steel girders embedded in to concrete
- C 35/45-CEM II/A-S 42,5-(XC4+XF3+XA2)-A/C=0,50-Dmax.16-CI 0,10

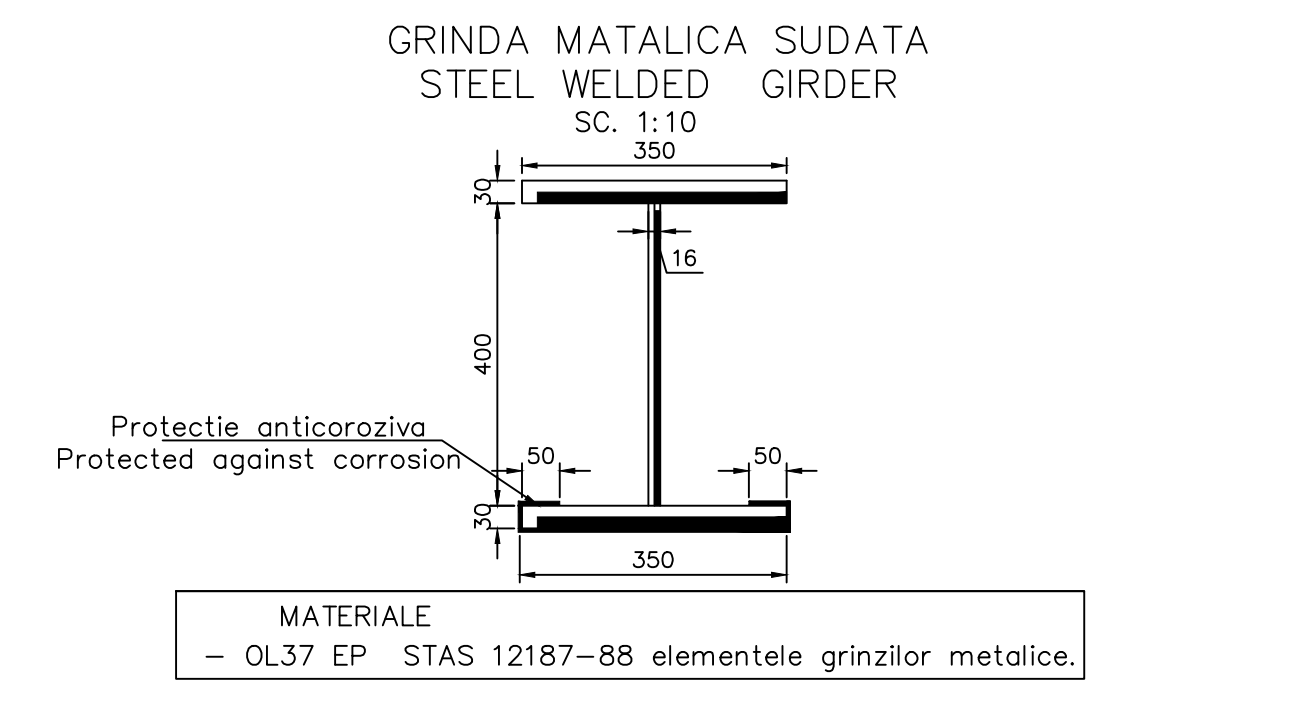
ATENȚIE/ATTENTION

- Turnarea betonului se va face continuu (fara intreruperi), inclusiv in console, in timp de max. 5 ore folosind intarzietoz de priza Replast, in cazul turnarii la temperatura ambianta de peste 10°C.
- Montarea coil, inclusiv balastul, se va face dupa minim 28 zile de la turnarea dalei.

- The concrete shall be continuously pored (without interruptions), including into the bracket, during max. 5 hours, using Replast retarder, in case of pouring at environment temperature over 10°C.
- The track, including the ballast shall be mounted after minimum 28 days from the concrete slab pouring.

In cazul in care temperatura in timpul turnarii este scazuta, se vor folosi cimenturile cu rezistenta initiala mare, R si aditivi acceleratori, iar in cazul turnarii pe timp cald, se vor folosi cimenturile cu rezistenta initiala uzuala, N si aditivi intarziatori, (conform NE012/2-2010 si tabelului 2 din SR EN 197-1:2002) When the temperature during the casting is low, cements with high initial resistance, R and accelerating additives shall be used and when it is cast during warm weather, cements with common initial resistance - N and delaying additives shall be used (according the norm NE 012/2 - 2010 and table 2 for the SR EN 197-1 : 2002).

Se interzice copierea, difuzarea, imprumutarea sau utilizarea in alte scopuri, fara permisiunea AREX Lider Company ca proprietar al desenului.
This drawing is forbidden to be copied, lent or used in other purposes than those previously approved by AREX Lider Company as its owner.



EXTRAS DE ARMATURA STNB PENTRU UN TABLIER DE CALE FERATA SIMPLA/TABLE FOR REINFORCEMENTS STNB FOR SINGLE TRACK RAILWAY DECK

TIP/TYPE	TIP ARMATURA TYPE REINFORCEMENT	Nr. BUC. No. PIECE	kg/m	m/buc. m/piece	kg
TIP 2 TYPE 2	STNB 6 G.Q.283	22	0.222	5.55	123.21
TIP 2 TYPE 2	STNB 6 G.Q.283	70	0.222	7.08	157.176
TOTAL					280.40kg

D	C	B	A	Index	Date	Revizia 1 1 Revision	Dinu Andreea	Proiectant Designer	Proiectant Designer	Proiectant Designer	Proiectant Designer



CONSULTANT / CONSULTANT

Approbat Approved	Sef proiect Project manager	R. Liuzza	Data Date	Semnatura Signature
Approbat Approved <td>Coordonator Section 1 Coordinator</td> <td>C. Gambelli</td> <td></td> <td></td>	Coordonator Section 1 Coordinator	C. Gambelli		
Verificat Checked	Expert Chief	V. Kallidromitis		

SUBCONTRACTANT / SUBCONTRACTOR

Approbat Approved	Responsabil Subcontractant Subcontractant Responsible	A. Dinulescu Stanciu	07.2011	
Intocmit Elaborated	Proiectant Designer	Dinu Andreea	07.2011	

Reabilitarea liniei de cale ferata Brasov - Simeria, parte componenta a coridorului IV Pan European, pentru circulatia trenurilor cu viteza maxima de 160 km/h.
Rehabilitation of the railway line Brasov - Simeria, component Part of the IV Pan-European Corridor, for the trains circulation with maximum speed of 160 km/h.

Transonul : Brasov - Sighisoara
Section : Brasov - Sighisoara

Faza / Phase:
P.Th./ T.D.

Denumire desen / Drawing Title : Interval Arhita - Vanatori

POD Km. 273+693.416 L=9.00m/COFRAJ SUPRASTRUCTURA
BRIDGE Km. 273+693.416 L=9.00m/SUPERSTRUCTURE SHUTTERING

Codificare / Codification System	Scara / Scale 1:20	LOT / LOT	Nr. / No 01 / 01
E A 5 1 0 1 E 1 8 B B P V 0 4 2 3 0 0 8 1			