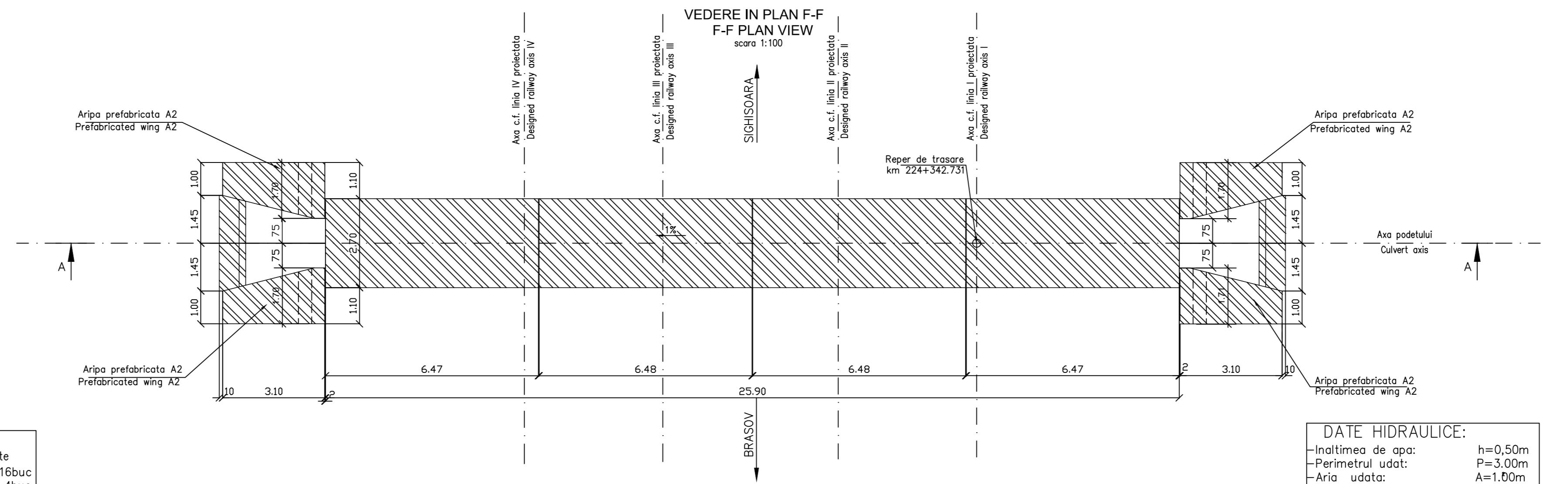
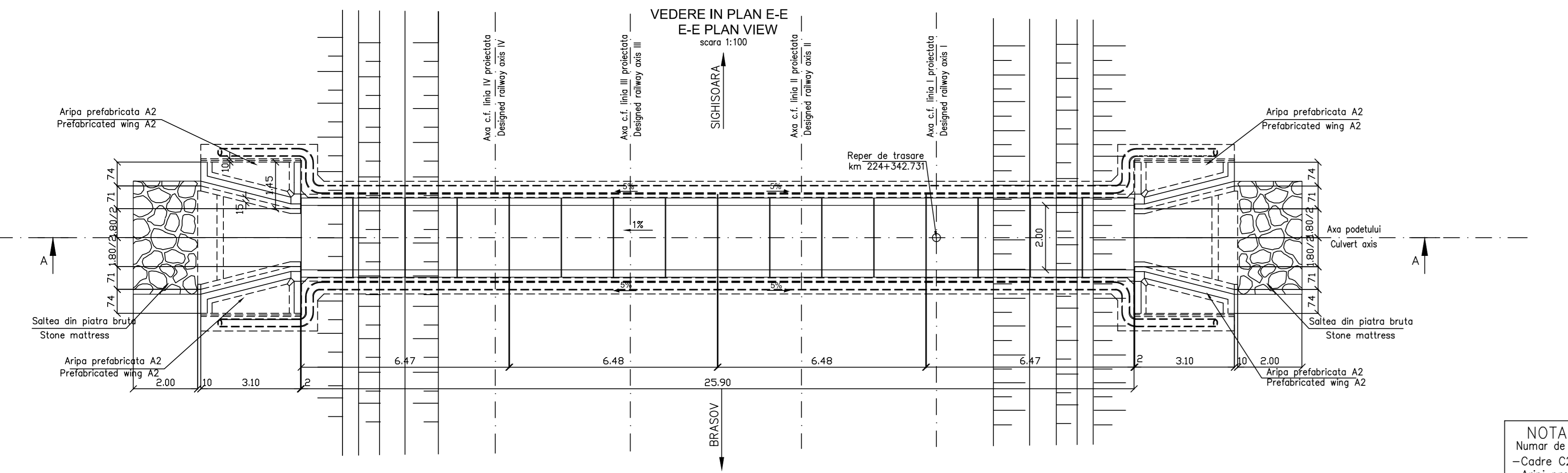


NOTE:

- This plan has been drawn up based on the following data:
 - Layout Plan
 - Longitudinal Profile
 - Cross-section Profile
 - Bridges File
 - Hydraulic determination
 - Field Data
- The culvert corresponds to the UIC determination conveyors (LM71 and SW/2).
- The execution will strictly comply with the provisions of "Practice code for the concrete production and works execution, reinforced and pre-stressed concrete - Part 1: Practice code for concrete production" NE 012/1-2007 and "Practice code for the concrete production and works execution, reinforced and pre-stressed concrete - Part 2: The execution of concrete works" NE 012/2-2010, and the quality and the reception of the works shall be made according to Norm C 56-1995.
- If during the execution, discrepancies are found between the existing situation on site and the situation stated in the project, the designer will be notified.
- Do not execute in any case non-compliance with the existing situation on site and the situation stated in the project, the designer will be notified.
- The construction has been classified in B category of importance (high important constructions), model 1-ensuring the quality and class of importance B according to G.O. 766/07.
- The project will be checked in order to comply with the A4.2, B2.2, D2.2 requirements.
- Particular attention is drawn on binding prefabricated elevations settlement on block foundation through a layer of cement mortar to achieve a perfect contact over the entire surface between precast and foundation base. Propping is prohibited without direct layer of cement mortar.

NOTA:

- Prezentul plan s-a intocmit pe baza urmatoarelor date:
 - plan de situatie
 - profil in lung
 - profil transversal
 - fișa podului
 - calculul hidrolic
 - date culese pe teren
- Podul corespunde la UIC determinarea conductelor (LM71 și SW/2).
- Execuția se va realiza în strictă conformitate cu "Normativul pentru producerea betonului și executarea lucrărilor din beton, beton armat și beton precomprimit" NE 012/1-2007 și "Normativul pentru producerea betonului și executarea lucrărilor din beton, beton armat și beton precomprimit" NE 012/2-2010 și calitatea și recepția lucrărilor se vor face în conformitate cu Norm C 56-1995.
- În timpul execuției, dacă se constată discrepanțe între situația existentă pe teren și cea din proiect se va anunța proiectantul.
- Construcția se încadrează în categoria de importanță B (construcții de cea deosebită deosebită), modelul 1- asigurarea calității și clasei de importanță B, conform HG 766/1997.
- Proiectul va fi verificat la cerințele A4.2, B2.2, D2.2.
- Se interzice în mod deosebit clientului supraobligărilor rezemării elevațiilor prefabricate pe blocul de fundație prin intermediul unui strat de mortar de ciment pentru a se realiza un contact perfect pe toată suprafața între lăptă prefabricată și fundație. Se interzice rezemarea directă fără strat de mortar de ciment.



MATERIAL METALIC PENTRU CONFECTIONAREA PARAPETULUI PODETULUI THE METALLIC MATERIAL TO BUILD PARAPET OF CULVERT

Denumirea materialului The denomination of the material	Buc. Piece	Sectiune Section	Lung. Long. (mm)	Sectiune/Section		
				kg/ml	kg/buc	kg
P1 Placuta prindere Clamping plate	4	200x20	200	31,40	6,28	25,12
P2 Stalp parapet EN 10297 - E275 Parapet pole	4	70x4	970	6,51	6,32	25,26
P3 Mano curenta EN 10297 - E275 Handrail	2	70x4	2890	6,51	18,88	37,76
P4 Umplutura EN 10058 Filling	2	38x3,5	1990	2,98	5,90	11,80
P5 Lăsa EN 10058 Ledger	2	38x3,5	1990	2,98	5,90	11,80
Total partial						111,74
Parțial total						2,24
Sudura 2x Welding 2x						2,24
TOTAL						115

DATE HIDRAULICE:

- Înălțimea de apă: h=0,50m
- Perimetrul udat: P=3,00m
- Aria udată: A=1,00m
- Viteza de curgere a apei V=2,22m/s

HIDRAULIC DATA:

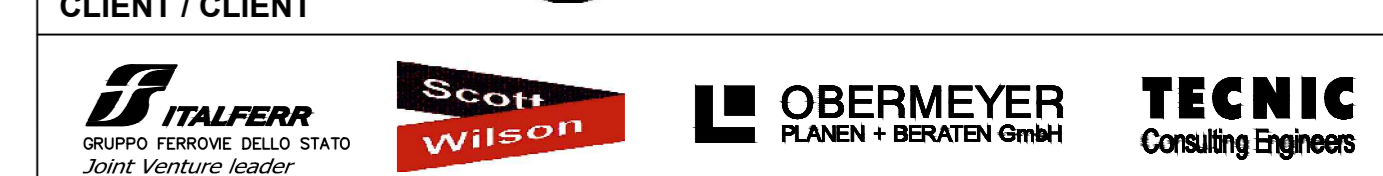
- Hydraulic height: h=0,50m
- Perimeter: P=3,00m
- surface: A=1,00
- Water flow speed: V=2,22s

This drawing is forbidden to be copied, lent or used in other purposes than those previously approved by AREX Lider Company as its owner. Se interzice copierea, dăruirea, împrumutarea sau utilizarea în alte scopuri, fără permisiunea AREX Lider Company ca proprietar al desenului.

NOTA
Numar de elemente prefabricate
-Cadre C2 : 16buc
-Aripi prefabricate A2. 4buc.

NOTE
Number of precast section
-Prefabricated frames C2 16pcs
-Prefabricated wings A2 4pcs.

D					
C					
B					
A	12.2011	REVIZIA 1	Ionela Ungureanu	Proiectant	Proiectant
Index	Date	Modificare	Modificator/Revision	Proiectant	Proiectant
Index	Date	Modificare	Modificator/Revision	Proiectant	Proiectant



CONSULTANT / CONSULTANT		Date	Semn. tur
Approved	Project manager	R. Liuzza	
Approved	Coordinator	C. Gambelli	
Checked	Expert Chief	V.Kalidromitis	

SUBCONTRACTANT / SUBCONTRACTOR		Date	Semn. tur
Approved	Subcontractant Responsible	A. Dinulescu Stanciu	08.2011
Approved	Designer	Ionela Ungureanu	08.2011

Reabilitarea liniei de cale ferată în cadrul proiectului de reabilitare a coridorului IV Pan European, pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h, Tronsoanel: Brașov - Sighisoara		Project/Project
Rehabilitation of the railway line Brașov - Simeria, component Part of the IV Pan-European Corridor, for the trains circulation with maximum speed of 160 km/h, Section: Brașov - Sighisoara		Faza / Phase: P.Th. / T.D.
Denumire desen / Drawing Title:		
INTERVA / SECTION RACOS - CATA		
PODET - KM 224+342.731 / KM 224+342.731 - CULVERT		
DISPOZIȚIE GENERALA / GENERAL DISPOSITION		
Codificare / Codification System	Scara / Scale	LOT / LOT
	1:100	
		Nr. / No
		01 / 01

